



**MINISTÉRIO DA DEFESA
BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JOÃO PESSOA**

TERMO DE ABERTURA DE VOLUME

Aos vinte e nove dias do mês de outubro do ano de dois mil e vinte e quatro, procedemos a abertura deste volume nº III do processo nº 64240.006709/2023-73, que se inicia com a folha nº 401.

Auxiliar da Seção de Aquisições licitações e Contratos da B Adm Gu JP

Item 45: 57 - CADEIRA DE AUDITÓRIO EMPILHÁVEL ESTOFADA, ASSENTO

Preço Estimado: R\$ 326,00 (un)

Percentual: -

Preço Máximo: R\$ 326,00

Média dos Preços Obtidos: R\$ 326,00

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	CADEIRA DE AUDITÓRIO EMPILHÁVEL ESTOFADA, ASSENTO	R\$ 326,00

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: SECRETARIA MUNICIPAL DE ADMINISTRAÇÃO

Objeto: Formação de Registro de Preços para eventual e futura contratação de empresa para fornecimento de mobiliário de escritório (mesa, estação de trabalho, gaveteiro, painel, armário, sofá, apoio para pés, cesto coletor de lixo, suporte para pasta suspensa, suporte para CPU, suporte para teclado, poltrona, cadeira e longarina), para atender às necessidades dos órgãos da Administração Municipal, conforme condições e especificações estabelecidas no Edital e seus Anexos..

Descrição: Cadeira empilhável - Cadeira Empilhável Cor: Preta , Tratamento Superficial: Pintura Em Epóxi , Material Estrutura: Metal , Material Encosto: Polipropileno , Material Assento: Polipropileno , Formato: Concha

CatMat: 247417 - Material Estrutura: Metal | Tratamento Superficial: Pintura Em Epóxi | Cor: Preta | Material Encosto: Polipropileno | Material Assento: Polipropileno | Formato: Concha

Data: 24/01/2023 09:00

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: NºPregão:392022 / UASG:926748

Lote/Item: 7/71

Ata: Link Ata

Adjudicação: 04/05/2023 16:38

Homologação: 30/05/2023 09:12

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 1.389

Unidade: Unidade

UF: GO



ITME 58 - ARMÁRIO AÇO, ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA LISA, COR: CINZA, QUANTIDADE PORTAS: 6 UN, ALTURA: 1,98M, LARGURA: 0,98M, PROFUNDIDADE: 0,42M. CARACTERISTICAS ADICIONAIS: FOSFATIZADO, PITÃO PARA CADEADO, MATERIAL: CHPAPA DE AÇO INOX AISI 304, APLICAÇÃO: ROUPEIRO.

Preço (Compras Governamentais) 3: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 1.500,00

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: PREFEITURA MUNICIPAL DE CANTÁ

Data: 30/03/2023 09:00

Objeto: Registro de preços para eventual contratação de empresa especializada em fornecimento de material permanente e de consumo, para atender a Secretaria Municipal de Educação da Prefeitura Municipal de Cantá-RR.

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Descrição: **Armário estante** - Armário Estante Material: Aço , Acabamento Superficial: Pintado , Altura: 1,98 M, Cor: Cinza , Largura: 0,92 M, Profundidade: 0,30 M, Quantidade Prateleiras Internas: 6 U

Identificação: NºPregão:22023 / UASG:980028

Lote/Item: 1/7

Ata: [Link Ata](#)

CatMat: 307130 - Material: Aço | Largura: 0,92 M | Profundidade: 0,30 M | Altura: 1,98 M | Cor: Cinza | Acabamento Superficial: Pintado | Quantidade Prateleiras Internas: 6 UN

Adjudicação: 10/05/2023 17:07

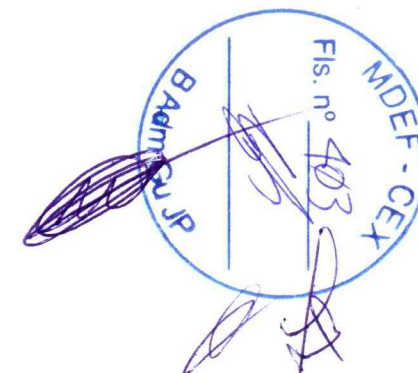
Homologação: 23/06/2023 15:19

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 250

Unidade: Unidade

UF: RR



Item 48: 60 - ROÇADEIRA MANUAL: POTÊNCIA: 1,4 KW; MOTOR: GASOLINA, TIPO CORTADOR: LÂMINA AÇO, FIO NYLON, ROTAÇÃO: 12.500 RPM

Preço Estimado: R\$ 1.123,19 (un)

Percentual: -

Preço Máximo: R\$ 1.123,19

Média dos Preços Obtidos: R\$ 1.123,19

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	ROÇADEIRA MANUAL: POTÊNCIA: 1,4 KW; MOTOR: GASOLINA, TIPO CORTADOR: LÂMINA AÇO, FIO NYLON; ROTAÇÃO: 12.500 RPM	

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 1.469,59

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA MARIA/RS

Objeto: Aquisição de Equipamentos Agrícolas e de Jardinagem, conforme termo de referência.

Descrição: Roçadeira manual - Roçadeira Manual Tipo Motor: Gasolina, Potência Motor: 1,4 KW, Tipo Cortador: Lâmina Aço, Peso Aproximado: 7,40 KG, Características Adicionais: Motor 29,8 Cc/Tanque Capacidade 0,58l, Aplicação: Corte Grama, Capim, Pasto, Arbusto, Capoeiras E Pe

CatMat: 294776 - Tipo Motor: Gasolina | Potência Motor: 1,4 KW | Tipo Cortador: Lâmina Aço | Peso Aproximado: 7,40 KG | Características Adicionais: Motor 29,8 Cc/Tanque Capacidade 0,58l | Aplicação: Corte Grama, Capim, Pasto, Arbusto, Capoeiras E Pe

Data: 15/06/2023 09:30

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: NºPregão 522023 / UASG:988841

Lote/Item: /12

Ata: Link Ata

Adjudicação: 30/06/2023 10:44

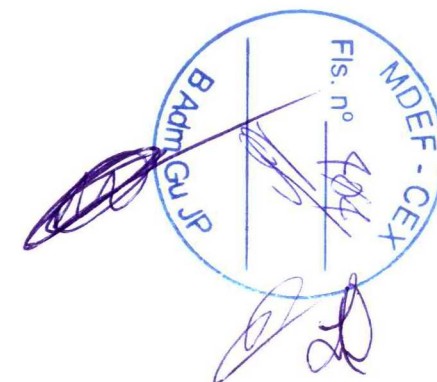
Homologação: 30/06/2023 14:06

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 7

Unidade: Unidade

UF: RS



Item 62 - BATEDEIRA PLANETÁRIA, PBP TURNO, A PARTIR DE 700 VM, 220V, 12 VELOCIDADES. CAPACIDADE A PARTIR DE 4,5 LITROS.

Preço (Outros Entes Públicos) 2: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 627,00

Inc. II Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MUNICIPIO DE SERTAOZINHO

Data: 04/08/2023 08:59

Objeto: Aquisição de equipamentos de cozinha diversos, para a secretaria de educação deste município

Modalidade: Pregão - Eletrônico

SRP: NÃO

Descrição: batedeira planetária 5 litros - batedeira planetária 5 litros

Identificação: 01612771000100-1-000019-2023

Lote/Item: 1/2

Ata: N/A

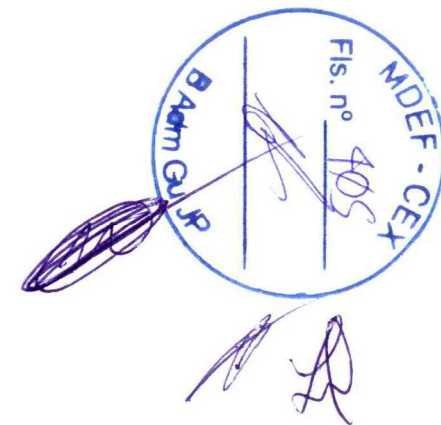
Homologação: 17/08/2023 00:00

Fonte: <https://www.gov.br/pncp/pt-br>

Quantidade: 3

Unidade: UND

UF: PB



ITEM 63 - Quadro de Aviso Feltro Verde: Tipo Quadro de aviso de uso DADOS TÉCNICOS: Madeira Revestida Com Feltro Verde; Comprimento: 240 CM; Largura: 120 CM; Finalidade: Anexar Avisos; Material Moldura: Madeira.

Preço (Compras Governamentais) 2: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 780,00

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: GOVERNO DO ESTADO DO PARANÁ

PREFEITURA MUNICIPAL DE TEIXEIRA SOARES

Objeto: Aquisição de Materiais Escolares, para Suprir as Necessidades da Secretaria Municipal de Educação, Escolas e CMEIS de Teixeira Soares/Pr.

Descrição: Quadro avisos - Quadro Avisos Material: Alumínio Com Feltro Verde , Comprimento: 200 CM, Largura: 120 CM, Finalidade: Anexar Avisos , Material Moldura: Alumínio

CatMat: 252845 - Material: Alumínio Com Feltro Verde | Comprimento: 200 CM | Largura: 120 CM | Finalidade: Anexar Avisos | Material Moldura: Alumínio

Data: 10/05/2023 09:00

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: NÃO

Identificação: NºPregão:282023 / UASG:987913

Lote/Item: /166

Ata: [Link Ata](#)

Adjudicação: 16/05/2023 14:10

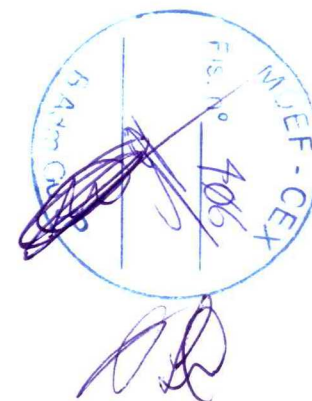
Homologação: 02/06/2023 15:13

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 10

Unidade: Unidade

UF: PR



ITEM 64: PERSIANA: PERSIANA VERTICAL EM PVC LISO,LAMINADO 89MM

Preço (Compras Governamentais) 2: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 168,50

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: Procuradoria Geral da Justiça de Tocantins

Data: 04/07/2023 14:00

Objeto: Aquisição de persianas, incluindo instalações e demais materiais necessários..

Modalidade: Pregão Eletrônico

Descrição: Persiana - Persiana Material: Poliéster, Juta, Algodão , Largura Lâmina: 9 CM,
Aplicação: Ambiente Profissional , Tipo: Vertical, Modelo Blackout ,
Características Adicionais: Trilhos Em Alumínio Anodizado, Cordão De Nylon E C

SRP: SIM

Identificação: N°Pregão:192023 / UASG:925892

Lote/Item: 1/1

CatMat: 462922 - PERSIANA

Ata: [Link Ata](#)

Adjudicação: 06/07/2023 09:48

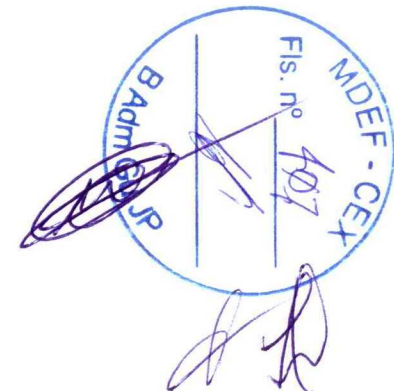
Homologação: 18/07/2023 18:03

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 100

Unidade: Metro Quadrado

UF: TO



ITEM 64: PERSIANA: PERSIANA VERTICAL EM PVC LISO,LAMINADO 89MM

Preço (Compras Governamentais) 3: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 118,00

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

Universidade Federal do Paraná

Pró-Reitoria de Administração

Departamento de Serviços Gerais

Data: 02/06/2023 09:30

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Objeto: Aquisição de persianas e capachos para diversas Unidades da Universidade Federal do Paraná.

Identificação: NºPregão:472023 / UASG:153079

Lote/Item: /1

Ata: [Link Ata](#)

Descrição: Persiana - Persiana Material: Lâminas Em Pvc Curvo , Aplicação: Ambiente Profissional , Tipo: Vertical , Características Adicionais: Texturizado, Com 89 Mm De Largura

Adjudicação: 05/07/2023 10:04

Homologação: 05/07/2023 14:48

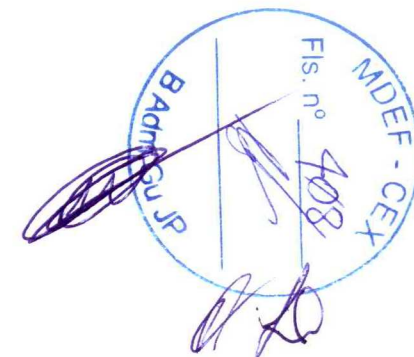
CatMat: 329460 - Material: Lâminas Em Pvc Curvo | Tipo: Vertical | Aplicação: Ambiente Profissional | Características Adicionais: Texturizado, Com 89 Mm De Largura

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 587

Unidade: Metro Quadrado

UF: PR



ITEM 64: PERSIANA: PERSIANA VERTICAL EM PVC LISO,LAMINADO 89MM

Preço (Compras Governamentais) 4: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 124,80

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

Universidade Federal do Paraná

Pró-Reitoria de Administração

Departamento de Serviços Gerais

Data: 02/06/2023 09:30

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: NºPregão:472023 / UASG:153079

Lote/Item: /11

Ata: [Link Ata](#)

Adjudicação: 05/07/2023 10:04

Homologação: 05/07/2023 14:49

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 66

Unidade: Metro Quadrado

UF: PR

Objeto: Aquisição de persianas e capachos para diversas Unidades da Universidade Federal do Paraná.

Descrição: Persiana - Persiana Material: Lâminas Em Pvc Curvo , Aplicação: Ambiente Profissional , Tipo: Vertical , Características Adicionais: Texturizado, Com 89 Mm De Largura

CatMat: 329460 - Material: Lâminas Em Pvc Curvo | Tipo: Vertical | Aplicação: Ambiente Profissional | Características Adicionais: Texturizado, Com 89 Mm De Largura



Item 52: 65 - Escada articulada multifuncional: em alumínio 12 degraus

Preço Estimado: R\$ 537,90 (un)

Percentual: -

Preço Máximo: R\$ 537,90

Média dos Preços Obtidos: R\$ 537,90

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	Escada articulada multifuncional: em alumínio 12 degraus	

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 572,15

Inc I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MINISTÉRIO DA DEFESA

Comando do Exército

Comando Militar do Sul

COMANDO DA 3ª DIVISÃO DO EXERCITO - BASE ADMINISTRATIVA DA

GUARNIÇÃO DE SAN

TA MARIA

1ª Brigada de Cavalaria Mecanizada

2º Regimento de Cavalaria Mecanizado

Objeto: Aquisição de material permanente em proveito do 2º Regimento de Cavalaria Mecanizado e 1ª Companhia de Engenharia Mecanizada.

Descrição: Escada - Escada Material: Alumínio , Capacidade: 150 KG. Quantidade Degraus: 16 UN, Tipo: Articulada Multifuncional , Características Adicionais: Sapatas Emborrachadas, Travas Automáticas Nas Contr

CatMat: 408686 - Material: Alumínio | Tipo: Articulada Multifuncional | Quantidade: 16 UN | Características Adicionais: Sapatas Emborrachadas, Travas

Data: 03/07/2023 08:30

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: Nº Pregão: 272023 / UASG: 160428

Lote/Item: /55

Ata: Link Ata

Adjudicação: 10/07/2023 11:26

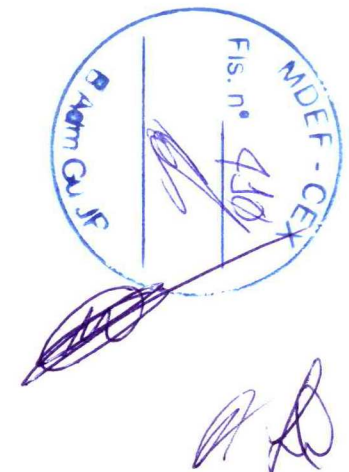
Homologação: 10/07/2023 11:37

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 16

Unidade: Unidade

UF: RS



ITEM 66 - **Escada doméstica de alumínio:** com 7 degraus, ABNT NBR 16308 -1:2014 estrutura em tubos e chapas de alumínio e peças plásticas em polipropileno, com pés emborrachados e travas de segurança que não permitem a abertura total da escada durante o seu uso. medidas aproximadas: comprimento 1,05 m; largura 48,5 cm; altura 1,76 m e peso líquido 4,28 kg

R\$ 224,32

Preço (Compras Governamentais) 3: Preço do Fornecedor Vencedor

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MINISTÉRIO DA DEFESA
Comando da Aeronáutica
Base Aérea de Santa Cruz

Objeto: Aquisição de Ferramentas.

Descrição: **Escada doméstica** - Escada Doméstica Material: Alumínio , Número Degraus: 7 UN, Revestimento Degraus: Borracha Antiderrapante , Tipo Pintura: Epoxi , Tipo Degraus: Articuláveis

CatMat: 243711 - Material: Alumínio | Número Degraus: 7 UN | Revestimento Degraus: Borracha Antiderrapante | Tipo Pintura: Epoxi | Tipo Degraus: Articuláveis

Data: 27/04/2023 10:00

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: NºPregão:142023 / UASG:120669

Lote/Item: /6

Ata: [Link Ata](#)

Adjudicação: 31/05/2023 15:55

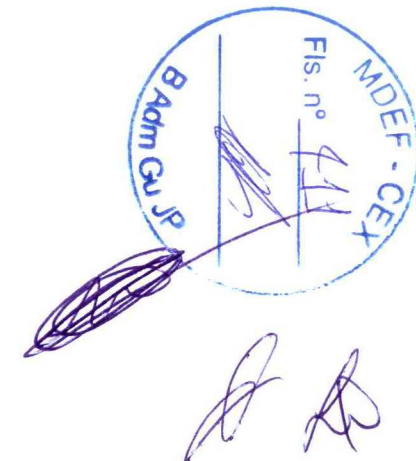
Homologação: 13/06/2023 17:15

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 4

Unidade: Unidade

UF: RJ



Item 54: 67 - CAIXA ACÚSTICA: Potência 150 W; alto-falante 15", tweeter: titânio, largura: 570 mm, altura: 790 mm, profundidade: 267 mm, voltagem: 110/220 V

Preço Estimado: R\$ 1.478,00 (un)	Percentual: -	Preço Máximo: R\$ 1.478,00	Média dos Preços Obtidos: R\$ 1.478,00
-----------------------------------	---------------	----------------------------	--

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	CAIXA ACÚSTICA: Potência:150 W; alto-falante:15", tweeter: titânio, largura: 570 mm, altura: 790 mm, profundidade: 267 mm; voltagem:110/220 V	

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor R\$ 1.240,00
Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

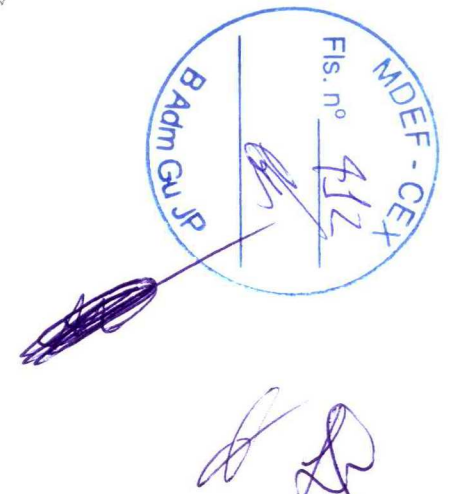
Órgão: MINISTÉRIO DA DEFESA
 Comando do Exército
 Comando Militar do Sul
 6ª Divisão de Exército
 3ª Brigada de Cavalaria Mecanizada
 3ª Companhia de Engenharia de Combate Mecanizada

Objeto: Aquisição material de expediente..

Descrição: Caixa acústica - Potência: 150 W, Tamanho Alto-Falante: 15 POL, Tipo Tweeter: Titânio, Largura: 570 MM, Altura: 790 MM, Profundidade: 267 MM, Características Adicionais: 4 Canais De Entrada Com Controles De Volume, Aplicação: Propagação Som, Voltagem: 110/220 V, Tipo: Amplificada,

CatMat: 450732 - Tipo: Amplificada | Potência: 150 W | Tamanho Alto-Falante: 15 POL | Tipo Tweeter: Titânio | Largura: 570 MM | Altura: 790 MM | Profundidade: 267 MM | Características Adicionais: 4 Canais De Entrada Com Controles De Volume | Voltagem: 110/220 V | Aplicação: Propagação Som

Data: 24/04/2023 09:00
Modalidade: Pregão Eletrônico
SRP: SIM
Identificação: N°Pregão:52022 / UASG:160526
Lote/Item: /59
Ata: Link Ata
Adjudicação: 24/05/2023 16:22
Homologação: 12/06/2023 11:51
Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br
Quantidade: 5
Unidade: Unidade
UF: RS



R\$ 3.500,00

Preço (Compras Governamentais) 2: Preço do Fornecedor Vencedor

inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MINISTÉRIO DA JUSTIÇA E SEGURANÇA PÚBLICA
DIRETORIA DE ADMINISTRAÇÃO E GESTÃO - FUNAI
COORDENAÇÃO REGIONAL DE BOA VISTA - RR

Objeto: Sistema de Registro de Preços para aquisição de equipamentos, ferramentas, motores, veículos e materiais diversos para o atendimento das necessidades da Coordenação da Frente de Proteção Etnoambiental Yanomami e Ye'kuana.

Descrição: Bebedouro água - Bebedouro Água Altura: 116 CM, Material Reservatório Água: Aço Inoxidável, Capacidade Água: 200 L Tipo: Industrial, Largura: 150 CM, Características Adicionais: 4 Torneiras Latão Cromado, Serpentina Cobre Locali, Profundidade: 60 CM, Material Gabinete: Aço Inoxidável, Voltagem: 220

CatMat: 277414 - Tipo: Industrial | Altura: 116 CM | Largura: 150 CM | Profundidade: 60 CM | Características Adicionais: 4 Torneiras Latão Cromado, Serpentina Cobre Locali | Voltagem: 220 V | Material Gabinete: Aço Inoxidável | Material Reservatório Água: Aço Inoxidável | Capacidade Água: 200 L

Data: 29/05/2023 09:30

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: NºPregão:22023 / UASG:194009

Lote/Item: 10/164

Ata: [Link Ata](#)

Adjudicação: 31/05/2023 08:25

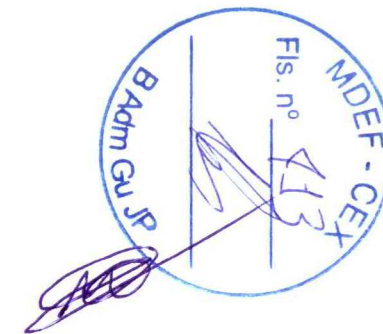
Homologação: 13/06/2023 11:23

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 5

Unidade: Unidade

UF: RR



[Handwritten signature]

Item 58: 71 - SOPRADOR DE FOLHAS: TIPO: Portátil; Acionamento: Gasolina; Potência: 3.0 HP; Volume Ar: 18 M³/MIN; Motor: 2 tempos; Velocidade: 12.000 RPM

Preço Estimado: R\$ 1.262,35 (un)

Percentual: -

Preço Máximo: R\$ 1.262,35

Média dos Preços Obtidos: R\$ 1.262,35

Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	SOPRADOR DE FOLHAS: TIPO: Portátil; Acionamento: Gasolina; Potência: 3.0 HP; Volume Ar: 18 M³/MIN; Motor: 2 tempos; Velocidade: 12.000 RPM	

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor

R\$ 1.150,00

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: MINISTÉRIO DA DEFESA

Comando do Exército

Comando Militar do Nordeste

10ª Região Militar

BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE FORTALEZA - B. ADM. GU

FORTALEZA

Objeto: Aquisições de materiais permanentes - mobiliários em geral (exceto eletrônico e informática) visando atender as demandas da B Adm Gu Fortaleza, Organizações Militares Vinculadas Administrativamente (10ª CGCFEX, 52ª CT e 16ª Cia PE) e eventuais Órgãos participantes do GCALC.

Descrição: **Soprador** - Soprador Acionamento: Gasolina, Volume Ar: 29 M3/MIN, Aplicação: Remoção De Folhas De Árvores, Tipo: Portátil, Características Adicionais: Motor 2 Tempos, Potência: 2.5 HP, Velocidade: 7.200 RP

CatMat: **449909** - Tipo: Portátil | Acionamento: Gasolina | Potência: 2.5 HP | Volume Ar: 29 M3/MIN | Aplicação: Remoção De Folhas De Árvores | Características Adicionais: Motor 2 Tempos | Velocidade: 7.200 RPM

Data: 04/07/2023 09:30

Modalidade: Pregão Eletrônico

SRP: SIM

Identificação: NºPregão:22023 / UASG:160045

Lote/Item: /39

Ata: Link Ata

Adjudicação: 07/07/2023 14:50

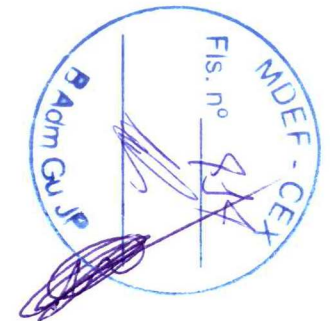
Homologação: 10/07/2023 11:03

Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br

Quantidade: 15

Unidade: Unidade

UF: CE



Item 59: 72 - LAVADORA DE ROUPAS: Máquina lavar roupa; Capacidade: 12 KG; Voltagem: 220v

Preço Estimado: R\$ 1.939,67 (un) Percentual: - Preço Máximo: R\$ 1.939,67 Média dos Preços Obtidos: R\$ 1.939,67

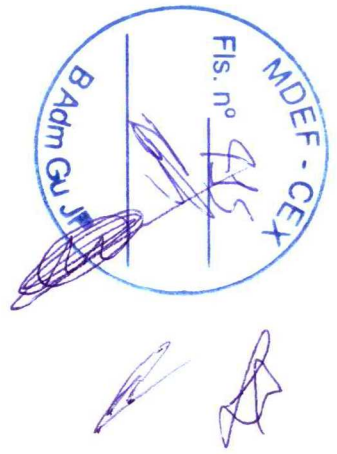
Quantidade	Descrição	Observação
1 Unidade	LAVADORA DE ROUPAS: Máquina lavar roupa; Capacidade: 12 KG; Voltagem: 220v.	

Preço (Compras Governamentais) 1: Preço do Fornecedor Vencedor R\$ 1.960,00

Inc. I Art. 5º da IN 73 de 05 de Agosto de 2020

Órgão: PREFEITURA MUNICIPAL DE ASSIS - SÃO PAULO	Data: 15/05/2023 09:00
Objeto: Registro de preços para aquisição de eletrodomésticos.	Modalidade: Pregão Eletrônico
Descrição: Máquina lavar roupa - Máquina Lavar Roupa Tipo: Automática , Capacidade: 12 KG, Características Adicionais: Lavadora E Secadora , Voltagem: 127/220	SRP: SIM
CatMat: 325146 - Tipo: Automática Capacidade: 12 KG Características Adicionais: Lavadora E Secadora Voltagem: 127/220 V	Identificação: NºPregão:412023 / UASG.926486
	Lote/Item: /41
	Ata: Link Ata
	Adjudicação: 15/06/2023 09:42
	Homologação: 15/06/2023 15:51
	Fonte: www.comprasgovernamentais.gov.br
	Quantidade: 7
	Unidade: Unidade
	UF: SP

CNPJ	Razão Social do Fornecedor	Valor da Proposta Final
47.725.628/0001-18	PRIMER SOLUÇÕES LTDA	R\$ 1.960,00





João Pessoa, 17 de outubro de 2023.

RAZÃO SOCIAL: [REDACTED]
NOME FANTASIA: Belo Office
CNPJ: 11.191.106/0001-36
ENDEREÇO: Diógenes Gomes da Silva, 173 Cep: 58059-122
E-MAIL: belojoapessoa@hotmail.com
TELEFONE: (83)3241-5166

Ao,
Órgão: Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa
Setor Requisitante: Equipe de Planejamento da Contratação

Ref.: MATERIAL PERMANENTE (MOBILIÁRIO)

Conforme solicitação de Vsas., apresentamos orçamento para Mobiliário, conforme especificado abaixo:

Razão social: Maria Sandrimaria de Lima
Cavalcante
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com

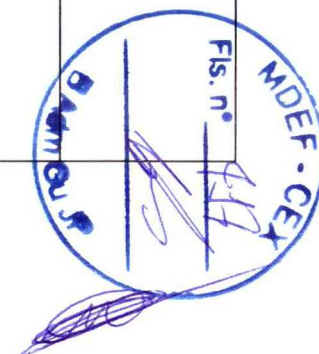


1. Materiais/Serviços a serem adquiridos/contratados:

ITEM	Complementação do descritivo	UNIDADE MEDIDA	CATMAT	Demanda Estimada	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	<p>ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS 800x500x730mm.</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.</p> <p>Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.</p> <p>Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado</p>	UNIDADE	20591	7	R\$ 2.085,00	R\$ 14.595,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos.

Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia);

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
2	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS 800x500x1600mm.</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça de tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave</p>	UNIDADE	344028	3	R\$ 3.385,00	R\$ 10.155,00



Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com



da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm.

Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

03 prateleiras confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno nas duas laterais e na frente, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoaopessoa@hotmail.com





	<p>Altura: 1600mm Largura: 800mm Profundidade: 500mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>				
3	ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS 800x500x2100mm.	UNIDADE	343999	31	R\$ 4.345,00 R\$ 134.695,00

Razão social: [REDACTED]
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.

Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos, Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar.

Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado.

Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

01 prateleira intermediária estrutural fixa e 04 prateleiras com possibilidade de regulagem de altura confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 2100mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto.

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



Two handwritten signatures in blue ink at the bottom right of the page.

	<p>Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
4	<p>MESA RETA 1200X600mm.</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a</p>	UNIDADE	445682	24	R\$ 1.930,00	R\$ 46.320,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 1200mm

Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto.

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

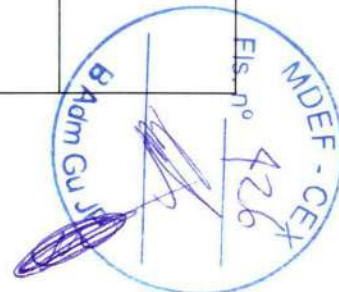
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
5	<p>MESA RETA 1400X600mm.</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a</p>	UNIDADE	601720	3	R\$ 2.075,00	R\$ 6.225,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 1400mm

Profundidade: 600mm

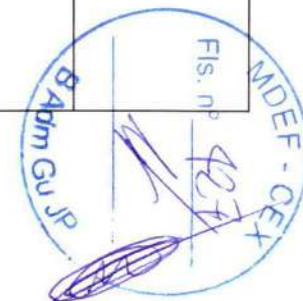
Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto.

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
6	<p>MESA PENISULAR 1600X1800mm.</p> <p>Tampo em formato "L" com a superfície de trabalho finalizada em raios tangentes permitindo ao usuário trabalhar dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, tendo em uma das extremidades uma península de formato arredondado utilizada para reuniões, todo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, faces retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR130966, colada com processo industrial de colagem continua com cola aquecida e impregnada no aglomerado evitando a penetração de umidade. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120°. Parte inferior em anel de encaixe com $\varnothing 76$ mm e três organizadores de cabos equidistantes 120°, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com $\varnothing 5$ mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura</p>	UNIDADE	458676	3	R\$ 3.895,00	R\$ 11.685,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1600mm

Largura 2: 1800mm

Profundidade 1: 600mm

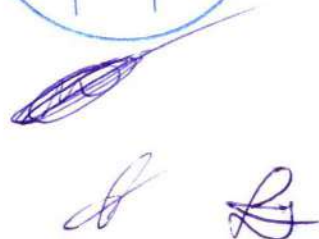
Profundidade 2: 900 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
7	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730mm. (E ilha em X)</p> <p>Tampo em "L", em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Guia passa cabos para tampo injetado em</p>	UNIDADE	420655	96	R\$ 3.395,00	R\$ 325.920,00



Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com

[Handwritten signature]

termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.

Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamak altamente resistente ao torque.

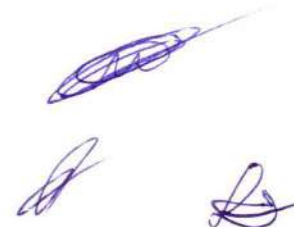
Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta



Razão social: [REDACTED]
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,90 mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1400mm

Largura 2: 1400mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 600 mm

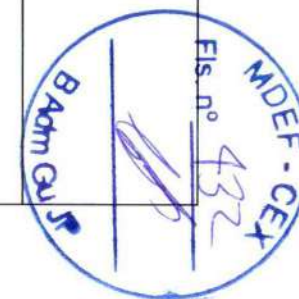
Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do

Razão social

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoaopessoa@hotmail.com



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

	<p>produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
8	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1600 X 1600 X 600 X 600 X 730mm.</p> <p>Tampo em "L", em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p>	UNIDADE	343940	1	R\$ 3.645,00	R\$ 3.645,00

Razão social: ████████████████████
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoaopeessoa@hotmail.com



MU...
 Fis. n.º 933
 Balm G. S.

[Handwritten signatures and scribbles]

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,90 mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1600mm

Largura 2: 1600mm

Profundidade 1: 600mm

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Two handwritten signatures in blue ink.

	<p>Profundidade 2: 600 mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
9	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA DIAMETRO DE 1200mm.</p> <p>TAMPO circular em madeira prensada MDF/MDP de no mínimo 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces inferior e superior em laminado melânico de baixa pressão (BP).</p>	UNIDADE	324843	5	R\$ 2.345,00	R\$ 11.725,00



Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com



As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar) com espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida.

ESTRUTURA autoportante composta por 1 cavalete central de coluna redonda de no mínimo Ø100mm e espessura 1,5mm mínima, base inferior de 5 patas com 5 niveladores de altura com rosca M6 com base em polietileno ou similar. Na parte superior a coluna é soldada no mínimo 4 travessas em tubo de aço para a fixação da estrutura será fixado ao tampo.

FIXAÇÃO: o tampo é fixado na estrutura com parafusos auto cortante para madeira

ACABAMENTO: todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa.

Características específicas:

Dimensões:

Diâmetro: Ø 1200mm

Altura: 740mm.

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas;

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL. Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
10	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2000X1000mm.</p> <p>Tampo retangular para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de</p>	UNIDADE	603343	3	R\$ 5.595,00	R\$ 16.785,00



Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com





BELO
Office Store

acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação ao painel frontal através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 2000mm

Profundidade: 1000mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

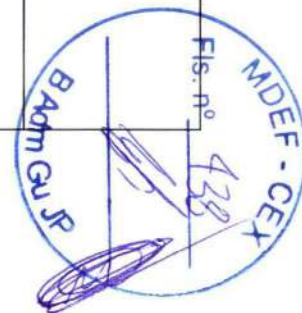
Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



[Handwritten signatures]

	<p>de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
11	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 2400X1200mm.</p> <p>Tampo oval para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm</p>	UNIDADE	416576	12	R\$ 6.158,00	R\$ 73.896,00

Razão social: XXXXXXXXXX
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoaopessoa@hotmail.com




Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 2400mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoaopessoa@hotmail.com



	<p>(Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
12	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 3000X1200mm.</p> <p>Dois Meio tampo em formato curvo para composição de mesas de reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, Com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p>	UNIDADE	388896	1	R\$ 10.585,00	R\$ 10.585,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoaopessoa@hotmail.com




frontais constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas finas, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de um sistema minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac resistente ao torque.

Partes metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura eletrolítica. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de alumínio em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em alumínio longo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 mm e travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com orifício oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em alumínio com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência à abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de um sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Altura:

1200mm

Largura:

600mm

Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem como finalidade a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida

e

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>(Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
12	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 3000X1200mm.</p> <p>Dois Meio tampo em formato curvo para composição de mesas de reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, Com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p>	UNIDADE	388896	1	R\$ 10.585,00	R\$ 10.585,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoaopessoa@hotmail.com




Dois painéis frontais constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.

Duas estruturas metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 3000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>(Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
13	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MED. 4000X1200X740MM</p> <p>Dois tampos retangulares para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Estrutura metálica lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com no mínimo 50x50x2mm de espessura, com suporte para barra em formato "U" em chapa de aço</p>	UNIDADE	388850	1	R\$ 14.285,00	R\$ 14.285,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva, 173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




SAE 1010/1020 com no mínimo 2,25mm de espessura e cantoneira de largura mínima 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura mínima. Peças unidas através de solda. Ponteiras na extremidade do tubo de contato direto com o piso, em material termoplástico (ou material similar) com sapata para nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno (ou material similar).

Barras de união das estruturas metálicas em formato retangular em aço tubular SAE 1020 com no mínimo 30x50x1,06mm de seção. Unidas às estruturas laterais através de parafusos e porcas M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 4000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
14	<p>GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces,</p>	UNIDADE	442962	4	R\$ 2.615,00	R\$ 10.460,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 400mm

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoaopessoa@hotmail.com



	<p>qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
15	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.</p> <p>Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte</p>	UNIDADE	442962	16	R\$ 2.315,00	R\$ 37.040,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico);

Razão social: [REDACTED]
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

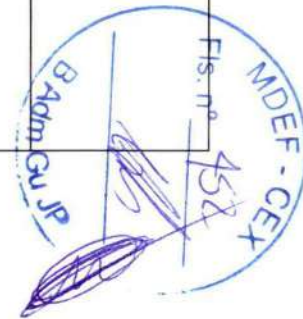
Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
16	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis</p>	UNIDADE	462076	19	R\$ 2.345,00	R\$ 44.555,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva, 173
 Mangabeira Cep. 58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoaopessoa@hotmail.com




de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo poli acetal e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
17	<p>MESA LATERAL MEDINDO 610x600x490mm (LxPxH) COMPOSTA DE:</p> <p>Mesa de canto, com tampo superior em vidro plano com cantos em lapidação boleada, incolor, transparente, de 10 mm de espessura. Tampo inferior em madeira prensada em MDF ou MDP com espessura de 25 mm mínimo, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces (BP), resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira com Ø 5 mm x 40 mm e tampo superior fixado através de aço inox.</p> <p>Estrutura Metálica em aço medindo aproximadamente 25 x 35 x 1,5 mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado.</p>	UNIDADE	346697	1	R\$ 3.545,00	R\$ 3.545,00

Razão social: ██
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




	<p>Características específicas: Dimensões: Largura: 610mm Profundidade: 600mm Altura: 490mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
18	SUPORTE PARA CPU	UNIDADE	373113	1	R\$ 465,00	R\$ 465,00

Razão social: [REDACTED]
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com




	<p>Suporte para CPU com estrutura confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9 mm de espessura mínima, base de sustentação com 1,2 mm e sistema antideslizante através de tiras de E.V.A., apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5 mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi.</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
19	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL.</p> <p>Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com</p>	UNIDADE	412130	32	R\$ 11.345,00	R\$ 363.040,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 1/2" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.

Encosto de espaldar alto e com apoio de cabeça integrado, revestidos com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manipulador, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável.

Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 E 50x1,50mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento. Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

Braços estruturais fixos, interligando assento / encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

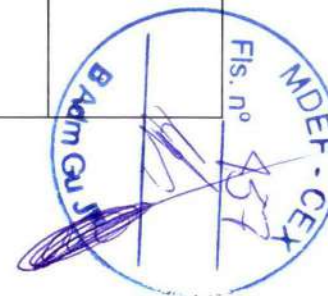
Características específicas:

Dimensões:

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Two handwritten signatures in blue ink, one above the other, located below the stamp.

	<p>Altura Total: 1155 a 1215mm Altura do encosto: 770mm Largura do encosto: 510mm Altura piso ao assento: 490 a 550mm Largura do assento: 520mm Profundidade do assento: 475mm</p> <p>Condições Adicionais:</p> <p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
20	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO EM COURO NATURAL.	UNIDADE	412130	76	R\$ 10.445,00	R\$ 793.820,00

Razão social: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com



Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15 mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.

Encosto de espaldar médio revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manipulador, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 Ø 50 x 1,50 mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355 mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento.

Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

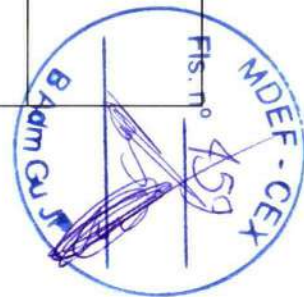
Braços estruturais fixos, interligando assento/encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

Características específicas:

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva, 173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Dimensões:

Altura Total: 1000 a 1050mm
Altura do encosto: 610mm
Largura do encosto: 510mm
Altura piso ao assento: 490 a 550mm
Largura do assento: 520mm
Profundidade do assento: 475mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

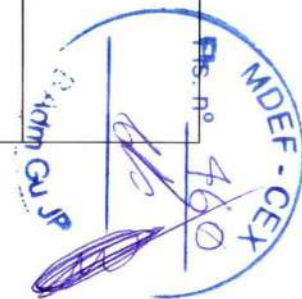
Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

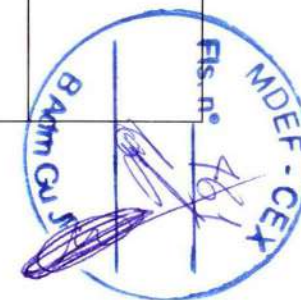
Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



21	<p>LONGARINA 2 LUGARES ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS.</p> <p>Encosto de espaldar médio com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 1/4" x 3", com acabamento em pintura epóxi preta. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 2,0 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm. Apoia braço fixo em formato de "T" e cor preta, 100% injetado em nylon com 15% de fibra, sistema de fixação ao assento com parafusos M6X30 e M6X35.</p> <p>Características específicas:</p> <p>Dimensões: Altura Total: 912mm Altura do encosto: 436mm Largura do encosto: 425mm Altura piso ao assento: 495mm Largura do assento: 475mm Profundidade do assento: 510mm Largura total: 1190mm</p>	UNIDADE	416830	32	R\$ 4.095,00	R\$ 131.040,00
----	--	---------	--------	----	--------------	----------------




	<p>Condições Adicionais:</p> <p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Certificação da ABNT NBR 16031:2012; Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
22	<p>SOFÁ DE DOIS LUGARES EM SÍMILE COURO.</p> <p>Sofá de três lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma</p>	UNIDADE	247913	3	R\$ 7.945,00	R\$ 23.835,00




camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.

Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.

Elétrica versão com mini espelho, com um bloco elétrico e um USB charger instalado nos 2 braços.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 830mm

Altura do encosto: 380mm

Largura: 1350mm

Altura piso ao assento: 450mm

Profundidade: 800mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

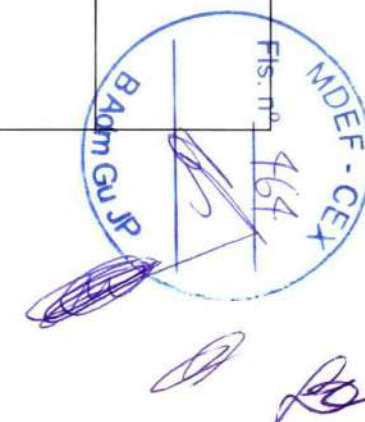
Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36



	conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
23	<p>SOFÁ DE TRÊS LUGARES EM SÍMILE COURO.</p> <p>Sofá de três lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.</p> <p>Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.</p> <p>Elétrica versão com mini espelho, com um bloco elétrico e um USB charger instalado nos 2 braços.</p> <p>Características específicas: Dimensões: Altura Total: 830mm Altura do encosto: 380mm Largura: 1900 Altura piso ao assento: 450mm Profundidade: 800mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p>	UNIDADE	276718	7	R\$ 10.345,00	R\$ 72.415,00



	<p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
61	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM TECIDO.</p> <p>Encosto de espaldar alto e carenagem traseira do tipo fraque, injetados em polipropileno na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 8 posições pré-definidas, em lâmina de aço SAE 1020 1/4" x 3", e ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético.</p> <p>Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com inclinação mínima de -2º e máxima de 20º com ângulo na relação 1:2 para assento. Confeccionado em aço SAE 1008/1010 com espessura de 3mm, acabamentos injetados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial com tratamento anticorrosivo e antiferrugens por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem de pressão da mola por meio de manipulador exclusivo localizado internamente à alavanca de regulagem de altura do sistema de reclinção autorregulável através do próprio peso do usuário. Alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço SAE 1008/1010, com manipulador injetado em polipropileno copolímero.</p> <p>Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com</p>	UNIDADE	150664	6	R\$ 5.225,00	R\$ 31.350,00




cinco hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato "T" com regulagem de altura em 7 posições diferentes, corpo injetado em material termoplástico estruturado por alma de aço e apoia braço injetado em poliuretano com alma interna de reforço em termoplástico. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Acionamento da regulagem de altura do braço através de botão, fixado ao lado externo lateral do corpo do braço.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 1012,5 a 1189,5mm

Altura do encosto: 710mm

Altura piso ao assento: 462,5 a 564,5mm

Profundidade: 482mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante,

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36



Handwritten signature in blue ink.



atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

VALOR TOTAL R\$: 2.192.081,00 (DOIS MILHÕES, CENTO E NOVENTA E DOIS MIL E OITENTA E UM REAIS).

Observações gerais:

- Validade da proposta: 30 dias.
- Garantia dos produtos: 02 anos.
- Forma de pagamento: empenho;

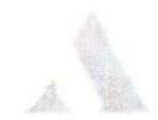
CNPJ: 11.191.106/0001-36
R. Diógenes Gomes da Silva, 173
Mangabeira - CEP 58059-122
JOÃO PESSOA-PB

[Redacted]

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36





Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Razão Social: Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

CNPJ: 21.902.664/0001-16

Endereço: Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará

Telefone: (91)4006-5000

Ao,
Órgão: Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa
Setor Requisitante: Equipe de Planejamento da Contratação

Ref.: MATERIAL PERMANENTE (MOBILIÁRIO)

Conforme solicitação de Vsas., apresentamos orçamento para Mobiliário, conforme especificado abaixo:

1. Materiais/Serviços a serem adquiridos/contratados:

ITEM	Complementação do descritivo	UNIDADE MEDIDA	CATMAT	Demanda Estimada	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS 800x500x730mm. Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria	UNIDADE	20591	7	R\$	

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP
 Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000
 CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9





fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos.

Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.

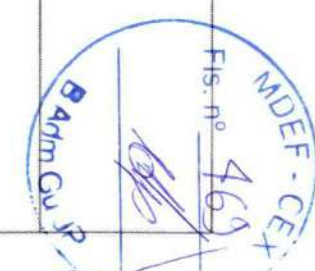
Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos.

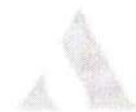
Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com

R. 349,00

16.380,00



Handwritten signature and initials.



superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

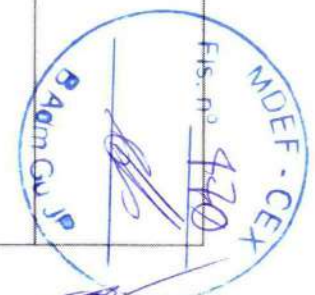
Altura: 730mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

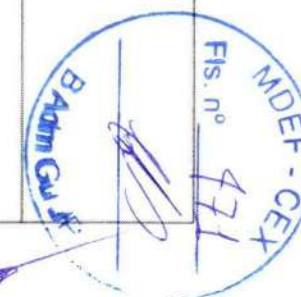
Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.





	<p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
2	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS 800x500x1600mm.</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos. Dobradiça de tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm.</p> <p>Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de</p>	UNIDADE	344028	3	3.640,00	10.990,00





poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

03 prateleiras confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno nas duas laterais e na frente, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo “U” 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolimero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 1600mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem





	<p>por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
3	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS 800x500x2100mm.</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado</p>	UNIDADE	343999	31	460099	



com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos, Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar.

Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado.

Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

01 prateleira intermediária estrutural fixa e 04 prateleiras com possibilidade de regulagem de altura confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo “U” 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.





Características específicas:

Dimensões:

Altura: 2100mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

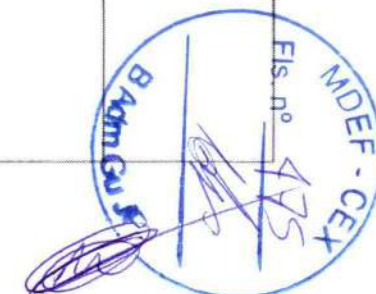
Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000

CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9





	<p>pele EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
4	<p>MESA RETA 1200X600mm.</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com Ø 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melaminico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orificio lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através</p>	UNIDADE	445682	24	2.185,00	52.440,00


 MDEF - CEX
 FIS. N.º 476
 B. Archanjo



de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 1200mm

Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

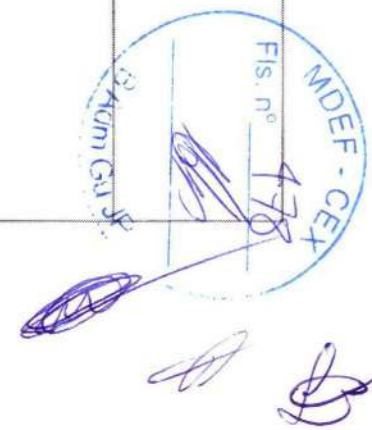
Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido





	pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
5	<p>MESA RETA 1400X600mm.</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através</p>	UNIDADE	601720	3	2.330,00	6.990,00





de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 1400mm

Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000

CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9

Handwritten signatures and a circular stamp. The stamp contains the text: "BADM GU J R", "MDEF - CEX", and "FIS. n.º 479". There are also two additional handwritten signatures below the stamp.



	<p>pele EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>				
6	<p>MESA PENISULAR 1600X1800mm.</p> <p>Tampo em formato "L" com a superfície de trabalho finalizada em raios tangentes permitindo ao usuário trabalhar dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, tendo em uma das extremidades uma península de formato arredondado utilizada para reuniões, todo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, faces retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR130966, colada com processo industrial de colagem continua com cola aquecida e impregnada no aglomerado evitando a penetração de umidade. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120°. Parte inferior em anel de encaixe com $\varnothing 76$ mm e três organizadores de cabos equidistantes 120°, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com $\varnothing 5$ mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre</p>	UNIDADE	458676	3	<p>4.250,00</p> <p>12.750,00</p>



Handwritten signatures and scribbles in blue ink at the bottom right of the page.

as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6. Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1600mm

Largura 2: 1800mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 900 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia);

Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000

CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9



A handwritten signature in blue ink, located below the circular stamp and to the right of the main text area.



com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melaminico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamak altamente resistente ao torque.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,90 mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.





Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1400mm

Largura 2: 1400mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 600 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000

CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9





	técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.				
8	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1600 X 1600 X 600 X 600 X 730mm.</p> <p>Tampo em "L", em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm</p>	UNIDADE	343940	1	<p>00'000.4</p> <p>00'000.4</p>



[Handwritten signatures and scribbles]



	<p>(Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
9	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA DIAMETRO DE 1200mm.</p> <p>TAMPO circular em madeira prensada MDF/MDP de no mínimo 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces inferior e superior em laminado melânico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar) com espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida.</p> <p>ESTRUTURA autoportante composta por 1 cavalete central de coluna redonda de no mínimo Ø100mm e espessura 1,5mm mínima, base inferior de 5 patas com 5 niveladores de altura com rosca M6 com base em polietileno ou similar. Na parte superior a coluna é soldada no mínimo 4 travessas em tubo de aço para a fixação da estrutura será fixado ao tampo.</p>	UNIDADE	324843	5	00'005.2100	00'005.2100

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000

CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9





FIXAÇÃO: o tampo é fixado na estrutura com parafusos auto cortante para madeira
ACABAMENTO: todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa.

Características específicas:

Dimensões:

Diâmetro: ϕ 1200mm

Altura: 740mm.

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL. Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor





	qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
10	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2000X1000mm.</p> <p>Tampo retangular para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ϕ 5 mm.</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melaminico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melaminico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orificio lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolimero de alta resistência a</p>	UNIDADE	603343	3	5.950,00	17.850,00





impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação ao painel frontal através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de “C”, produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 2000mm

Profundidade: 1000mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000

CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9





especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma





	<p>Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
11	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 2400X1200mm.</p> <p>Tampo oval para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com Ø 5 mm</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.</p>	UNIDADE	416576	12	6.513,00	88.156,00





Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 2400mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de





<p>acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
<p>12</p> <p>MESA DE REUNIÃO OVAL 3000X1200mm.</p> <p>Dois Meio tampo em formato curvo para composição de mesas de reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, Com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p> <p>Dois painéis frontais constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.</p>	UNIDADE	388896	1	00'045.0T	00'045.0T





Duas estruturas metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 3000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de

Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

Av.Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000





CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc.Estadual : 15. 477.273-9



Handwritten signatures and scribbles in blue ink at the bottom right of the page.



	<p>acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
13	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MED. 4000X1200X740MM</p> <p>Dois tampos retangulares para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p> <p>Estrutura metálica lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com no mínimo 50x50x2mm de espessura, com suporte para barra em formato "U" em chapa de aço SAE 1010/1020 com no mínimo 2,25mm de espessura e cantoneira de largura mínima 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura mínima. Peças unidas através de solda. Ponteiros na extremidade do tubo de contato direto com o piso, em material termoplástico (ou material similar) com sapata para nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno (ou material similar).</p>	UNIDADE	388850	1	14.649,45	14.649,45



Barras de união das estruturas metálicas em formato retangular em aço tubular SAE 1020 com no mínimo 30x50x1,06mm de seção. Unidas às estruturas laterais através de parafusos e porcas M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de “C”, produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 4000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia);

Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo



Handwritten signature in blue ink.



	<p>Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
14	<p>GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p>	UNIDADE	442962	4	2.990,00	00,088 TF

Handwritten signatures and a circular stamp. The stamp contains the text: "MDEF - CEX", "Fis. nº 497", and "B Adm GA JP".



Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

- Altura: 730mm
- Largura: 400mm
- Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas

MDEF - CEX
FIS. n.º 498
Batista Campos

<p>conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.</p> <p>Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p>	<p>UNIDADE</p>	<p>442962</p>	<p>16</p>	<p>267900</p>	<p>00'045.24</p>





Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

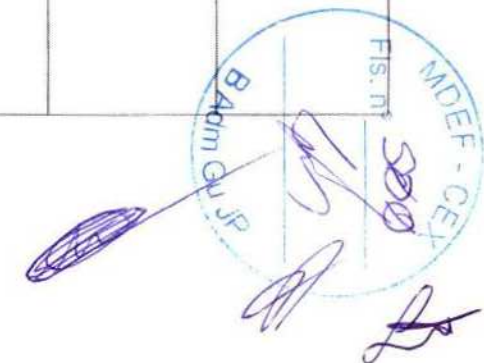
Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por





	<p>Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
16	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície</p>	UNIDADE	462076	19	006076	006076 FIS. nº 501 BADM GU SR MDEF - CE



visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo poli acetal e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo





	<p>Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>				
17	<p>MESA LATERAL MEDINDO 610x600x490mm (LxPxH) COMPOSTA DE:</p> <p>Mesa de canto, com tampo superior em vidro plano com cantos em lapidação boleada, incolor, transparente, de 10 mm de espessura. Tampo inferior em madeira prensada em MDF ou MDP com espessura de 25 mm mínimo, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces (BP), resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira com Ø 5 mm x 40 mm e tampo superior fixado através de aço inox.</p> <p>Estrutura Metálica em aço medindo aproximadamente 25 x 35 x 1,5 mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado.</p> <p>Características específicas: Dimensões: Largura: 610mm</p>	UNIDADE	346697	1	3.900,00






	<p>Profundidade: 600mm Altura: 490mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
18	<p>SUPORTE PARA CPU</p> <p>Suporte para CPU com estrutura confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9 mm de espessura mínima, base de sustentação com 1,2 mm e sistema antideslizante através de tiras de E.V.A., apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U. Sistema de fixação e</p>	UNIDADE	373113	1	00,00	<p>Fls. nº 5064 BAdm GUILFR</p>



	<p>posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5 mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi.</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
19	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL.</p> <p>Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 1/4" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Encosto de espaldar alto e com apoio de cabeça integrado, revestidos com espuma anatômica</p>	UNIDADE	412130	32	00604.F.F	<p>00004 HFE</p>



	<p>Altura piso ao assento: 490 a 550mm Largura do assento: 520mm Profundidade do assento: 475mm</p> <p>Condições Adicionais:</p> <p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
20	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO EM COURO NATURAL.</p> <p>Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15 mm, com sistema de união do encosto com</p>	UNIDADE	412130	76	00008 07	





assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.

Encosto de espaldar médio revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manipulador, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 Ø 50 x 1,50 mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355 mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento.

Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

Braços estruturais fixos, interligando assento/encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 1000 a 1050mm





conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,90 mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1600mm

Largura 2: 1600mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 600 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida





<p>Altura do encosto: 610mm Largura do encosto: 510mm Altura piso ao assento: 490 a 550mm Largura do assento: 520mm Profundidade do assento: 475mm</p> <p>Condições Adicionais:</p> <p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
21	UNIDADE	416830	32	445000	MDF - CEX
	LONGARINA 2 LUGARES ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS.			BADM GU SR	FIS. n.º 509
	Encosto de espaldar médio com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de			00000000	

Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.



espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos.

Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.

Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 1/4" x 3", com acabamento em pintura epóxi preta. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 2,0 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm. Apoia braço fixo em formato de "T" e cor preta, 100% injetado em nylon com 15% de fibra, sistema de fixação ao assento com parafusos M6X30 e M6X35.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 912mm

Altura do encosto: 436mm

Largura do encosto: 425mm

Altura piso ao assento: 495mm

Largura do assento: 475mm

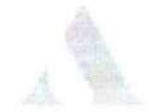
Profundidade do assento: 510mm

Largura total: 1190mm

Condições Adicionais:



[Handwritten signatures and scribbles in blue ink]



<p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Certificação da ABNT NBR 16031:2012; Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
<p>22</p> <p>SOFÁ DE DOIS LUGARES EM SÍMILE COURO.</p> <p>Sofá de três lugares com revestimento em simile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada</p>	UNIDADE	247913	3	2.309,00	<p>00'008.100</p> <p>Badm Gu SP</p> <p>Fls. nº 511</p> <p>MDEF - CEX</p>



<p>macia de fibra 2TB150. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação. Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso. Elétrica versão com mini espelho, com um bloco elétrico e um USB charger instalado nos 2 braços.</p> <p>Características específicas: Dimensões: Altura Total: 830mm Altura do encosto: 380mm Largura: 1350mm Altura piso ao assento: 450mm Profundidade: 800mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
23	SOFÁ DE TRÊS LUGARES EM SÍMILE COURO.	UNIDADE	276718	7	





Sofá de três lugares com revestimento em simile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.

Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.

Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.

Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.

Elétrica versão com mini espelho, com um bloco elétrico e um USB charger instalado nos 2 braços.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 830mm

Altura do encosto: 380mm

Largura: 1900

Altura piso ao assento: 450mm

Profundidade: 800mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante,

10.70900

74.90900





	atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
61	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM TECIDO.</p> <p>Encosto de espaldar alto e carenagem traseira do tipo fraque, injetados em polipropileno na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 8 posições pré-definidas, em lâmina de aço SAE 1020 1/4" x 3", e ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético.</p> <p>Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com inclinação mínima de -2º e máxima de 20º com ângulo na relação 1:2 para assento. Confeccionado em aço SAE 1008/1010 com espessura de 3mm, acabamentos injetados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial com tratamento anticorrosivo e antiferrugens por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem de pressão da mola por meio de manipulador exclusivo localizado internamente à alavanca de regulagem de altura do sistema de reclinção autorregulável através do próprio peso do usuário. Alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço SAE 1008/1010, com manipulador injetado em polipropileno copolímero.</p> <p>Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com cinco hastes equidistantes a 72º e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.</p>	UNIDADE	150664	6	5.580,00	33.480,00



[Handwritten signatures and scribbles]



Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apóia braço em formato "T" com regulagem de altura em 7 posições diferentes, corpo injetado em material termoplástico estruturado por alma de aço e apoia braço injetado em poliuretano com alma interna de reforço em termoplástico. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Acionamento da regulagem de altura do braço através de botão, fixado ao lado externo lateral do corpo do braço.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 1012,5 a 1189,5mm

Altura do encosto: 710mm

Altura piso ao assento: 462,5 a 564,5mm

Profundidade: 482mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido





Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP

pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

Valor total R\$: 2322.666,00

Observações gerais:

- Validade da proposta: 30 dias
- Garantia dos produtos: 1 ano
- Forma de pagamento: empenho;

CNPJ: 21.902.664/0001-16
INSC. EST.: 15.477.273-9

AMBIENTE COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI-EPP

Av. Gentil Bittencourt, 883 - Loja A
Batista Campos - CEP 66040-174
BELÉM - PARÁ

Belém 17 de outubro de 2023.



Ambiente Comércio e Serviços Eireli – EPP
Av. Gentil Bittencourt, 883- Loja A, - Batista Campos – CEP 66040-174 – Belém-Pará – Fone(91)4006-5000
CNPJ: 21.902.664/0001-16 – Insc. Estadual : 15. 477.273-9



Razão Social: CENTRA MÓVEIS S/A
CNPJ: 25.071.568/0001-24 **Inscrição Estadual** nº 029/0613965
Endereço: BR 116, KM 142 Nº 11760 **BAIRRO:** SÃO CRISTÓVÃO **CEP:** 95059-520 **UF:** CAXIAS DO SUL – RS
Telefones: (83) 98701-7310
E-mail: elisangela@marellipb.com.br
Responsável Legal: Elisangela Maria

Ao,
Órgão: Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa
Setor Requisitante: Equipe de Planejamento da Contratação

Ref.: MATERIAL PERMANENTE (MOBILIÁRIO)

Conforme solicitação de Vsas., apresentamos orçamento para Mobiliário, conforme especificado abaixo:

1. Materiais/Serviços a serem adquiridos/contratados:

ITEM	Complementação do descritivo	UNIDADE MEDIDA	CATMAT	Demanda Estimada	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS 800x500x730mm.	UNIDADE	20591	7	R\$ 2.140,00	R\$ 14.980,00

Centra Móveis S/A - Travessão Leopoldina, 3577 - 95059-010 - Caxias do Sul – RS | (54) 2108-9900
Cnpj.25.071.568/0001-24
Insc. Estadual 029/0613965





CENTRA

Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45mm com alta resistência a impactos.

Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0mm com alta resistência a impactos. Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos.

Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira com acabamento niquelado. Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, e com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

Prateleira para armários, confeccionada em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno em todos os lados, superfície visível texturizada com espessura de 0,5mm com alta resistência a impactos.

Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96mm entre si. Tampo para armários e gaveteiros com profundidade 500mm. Confeccionado em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 25mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0mm com alta resistência a impactos. Fixado



[Handwritten signature]



CENTRA

ao corpo do armário ou gaveteiro através de conjunto minifix.
Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante,

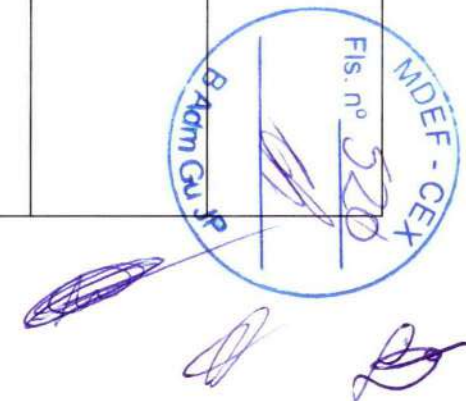


Handwritten signatures in blue ink.



CENTRA

	atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
2	<p>ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS 800x500x1600mm.</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Dobradiça de tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar. Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado. Possibilita o uso em portas com espessuras entre 14 e 21 mm.</p> <p>Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco, evitando o acúmulo de poeira e garantindo maior vida útil aos componentes. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao</p>	UNIDADE	344028	3	R\$ 3.440,00	R\$ 10.320,00





CENTRA

móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

03 prateleiras confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno nas duas laterais e na frente, superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 1600mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies





CENTRA

	<p>metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
3	<p>ARMÁRIO EXTRA ALTO 2 PORTAS 800x500x2100mm.</p> <p>Corpo do armário em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm. Portas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada, com espessura de 1,0 mm com alta resistência a impactos, Dobradiça do tipo caneco diâmetro 35 mm para portas de armários, confeccionada em aço de alta resistência, automática, com tecnologia Silent System, que permite fechamento suave da porta através de um sistema com micro pistão hidráulico, com amortecedor integrado à dobradiça, impedindo as tradicionais pancadas da porta ao fechar.</p> <p>Sistema de montagem com calço tipo click, evitando o uso de parafusos. Regulagem horizontal livre e ajuste lateral integrado, com ângulo de abertura de 105° para portas com recobrimento total, com amortecimento e sistema de alojamento interno na madeira para</p>	UNIDADE	343999	31	R\$ 4.400,00	R\$ 136.400,00





CENTRA

um melhor acabamento ao móvel e para gerar maior espaço interno do mesmo, com acabamento niquelado.

Apresenta cobertura de acabamento encaixada para corpo e caneco. Fixação ao móvel através de parafusos para madeira. Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda, fixado através de parafusos rosca auto cortante para madeira, com fechadura frontal e chave para porta direita com alma interna em aço de alta resistência ao torque, com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado com sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário. Sistema de puxadores embutidos injetados em ABS de formato retangular com raios ergonômicos na cor prata.

01 prateleira intermediária estrutural fixa e 04 prateleiras com possibilidade de regulagem de altura confeccionadas em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, de 18 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm com alta resistência a impactos. Regulagem de altura das prateleiras através de furos e pinos fixados às laterais internas do armário, equidistantes 96 mm entre si.

Rodapé confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

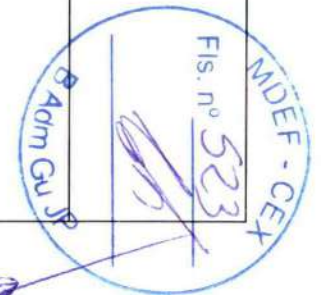
Dimensões:

Altura: 2100mm

Largura: 800mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem





CENTRA

	<p>por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
4	<p>MESA RETA 1200X600mm.</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de</p>	UNIDADE	445682	24	R\$ 1.985,00	R\$ 47.640,00





CENTRA

emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 1200mm

Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.





CENTRA

	<p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
5	<p>MESA RETA 1400X600mm.</p> <p>Tampo reto para mesas autoportantes ou sistemas de estações de trabalho, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, densidade média de 600 kg/m, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas, constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix</p>	UNIDADE	601720	3	R\$ 2.130,00	R\$ 6.390,00





CENTRA

de zamac altamente resistente ao torque.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 1400mm

Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de





CENTRA

	<p>acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
6	<p>MESA PENISULAR 1600X1800mm.</p> <p>Tampo em formato "L" com a superfície de trabalho finalizada em raios tangentes permitindo ao usuário trabalhar dentro de seus envoltórios de alcance e conforto, tendo em uma das extremidades uma península de formato arredondado utilizada para reuniões, todo em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, faces retas encabeçadas com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR130966, colada com processo industrial de colagem continua com cola aquecida e impregnada no aglomerado evitando a penetração de umidade. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. A parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120°. Parte inferior em anel de encaixe com $\varnothing 76$ mm e três organizadores de cabos equidistantes 120°, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com $\varnothing 5$ mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de</p>	UNIDADE	458676	3	R\$ 3.950,00	R\$ 11.850,00





CENTRA

baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1600mm

Largura 2: 1800mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 900 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas





CENTRA

especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

7	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730mm. (E ilha em X)</p> <p>Tampo em "L", em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos</p>	UNIDADE	420655	96	R\$ 3.450,00	R\$ 331.200,00
---	---	---------	--------	----	--------------	----------------





CENTRA

destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.

Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamak altamente resistente ao torque.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,90





CENTRA

mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1400mm

Largura 2: 1400mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 600 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor





CENTRA

	qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
8	<p>ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1600 X 1600 X 600 X 600 X 730mm.</p> <p>Tampo em "L", em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR13966. Guia passa cabos para tampo injetado em termoplástico de alta resistência a abrasão e impacto, composto por duas partes. Parte superior texturizada em formato triangular, com opção de três passagens de cabos destacáveis equidistantes 120 graus. Parte inferior em anel de encaixe com \varnothing 76 mm e três organizadores de cabos equidistantes 120 graus, cada um deles subdivididos em duas passagens de cabos. Fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Painel frontal para mesas de trabalho retas e em "L", constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,5 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200 x 652 x 1,2 mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610 x 91,5 x 0,6 mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24 x 80 mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60 x 560 x 1,9 mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna,</p>	UNIDADE	343940	1	R\$ 3.700,00	R\$ 3.700,00





CENTRA

com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso rosca auto cortante tipo chipboard cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi, coluna central em tubo de aço SAE 1010/20 80x80 com espessura 1,2mm, dotado de duas passagens de cabos na parte superior da coluna com formato oblongo 24x80mm e acabamento injetado em ABS, apoio superior em chapa de aço SAE 1010/20 com 1,5mm de espessura, sapata regulável com rosca M10 injetada em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação dos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,90 mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais, fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura 1: 1600mm

Largura 2: 1600mm

Profundidade 1: 600mm

Profundidade 2: 600 mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.





CENTRA

	<p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
9	<p>MESA DE REUNIÃO REDONDA DIAMETRO DE 1200mm.</p> <p>TAMPO circular em madeira prensada MDF/MDP de no mínimo 25mm de espessura, com acabamento nas duas faces Inferior e superior em laminado melânico de baixa pressão (BP). As faces laterais dos tampos recebem fita de borda reta produzida em PVC ou Poliestireno (ou material similar) com espessura de no mínimo 2mm, obedecendo à variação máxima permitida.</p> <p>ESTRUTURA autoportante composta por 1 cavalete central de coluna redonda de no mínimo Ø100mm e espessura 1,5mm mínima, base inferior de 5 patas com 5 niveladores de altura com rosca M6 com base em polietileno ou similar. Na parte superior a coluna é soldada no mínimo 4 travessas em tubo de aço para a fixação da estrutura será fixado ao tampo.</p> <p>FIXAÇÃO: o tampo é fixado na estrutura com parafusos auto cortante para madeira</p> <p>ACABAMENTO: todas as peças metálicas devem receber tratamento desengraxante, antiferruginoso e pintura eletrostática epóxi pó com polimerização em estufa.</p> <p>Características específicas:</p>	UNIDADE	324843	5	R\$ 2.400,00	R\$ 12.000,00





CENTRA

Dimensões:

Diâmetro: \varnothing 1200mm

Altura: 740mm.

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL. Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

10	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR 2000X1000mm.	UNIDADE	603343	3	R\$ 5.650,00	R\$ 16.950,00
----	--	---------	--------	---	--------------	---------------





CENTRA

Tampo retangular para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.

Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 18 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.

Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação ao painel frontal através de parafuso sistema minifix com rosca M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com





CENTRA

prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 2000mm

Profundidade: 1000mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor





CENTRA

	qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
11	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 2400X1200mm.</p> <p>Tampo oval para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm</p> <p>Painel frontal constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.</p> <p>Estrutura metálica com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6</p>	UNIDADE	416576	12	R\$ 6.213,00	R\$ 74.556,00





CENTRA

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 2400mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

12	MESA DE REUNIÃO OVAL 3000X1200mm.	UNIDADE	388896	1	R\$ 10.640,00	R\$ 10.640,00





CENTRA

Dois Meio tampo em formato curvo para composição de mesas de reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, Com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.

Dois painéis frontais constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.

Duas estruturas metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 3000mm





CENTRA

	<p>Profundidade: 1200mm Altura: 740mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
13	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MED. 4000X1200X740MM</p> <p>Dois tampos retangulares para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno</p>	UNIDADE	388850	1	R\$ 14.340,00	R\$ 14.340,00





CENTRA

de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.

Estrutura metálica lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com no mínimo 50x50x2mm de espessura, com suporte para barra em formato "U" em chapa de aço SAE 1010/1020 com no mínimo 2,25mm de espessura e cantoneira de largura mínima 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura mínima. Peças unidas através de solda. Ponteiros na extremidade do tubo de contato direto com o piso, em material termoplástico (ou material similar) com sapata para nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno (ou material similar).

Barras de união das estruturas metálicas em formato retangular em aço tubular SAE 1020 com no mínimo 30x50x1,06mm de seção. Unidas às estruturas laterais através de parafusos e porcas M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 4000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as





CENTRA

	<p>mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
14	<p>GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis</p>	UNIDADE	442962	4	R\$ 2.670,00	R\$ 10.680,00





CENTRA

de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 400mm





CENTRA

Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do



Handwritten signatures and initials in blue ink.



CENTRA

	fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
15	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.</p> <p>Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.</p>	UNIDADE	442962	16	R\$ 2.370,00	R\$ 37.920,00

EXÉRCITO BRASILEIRO
5417



CENTRA

Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL. Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO





CENTRA

	<p>BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
16	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa</p>	UNIDADE	462076	19	R\$ 2.400,00	R\$ 45.600,00

F. 4um GUP
MDEF - CEX
Fis. nº 549



CENTRA

de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo poli acetal e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.





CENTRA

	<p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
17	<p>MESA LATERAL MEDINDO 610x600x490mm (LxPxH) COMPOSTA DE:</p> <p>Mesa de canto, com tampo superior em vidro plano com cantos em lapidação boleada, incolor, transparente, de 10 mm de espessura. Tampo inferior em madeira prensada em MDF ou MDP com espessura de 25 mm mínimo, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces (BP), resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira com Ø 5 mm x 40 mm e tampo superior fixado através de aço inox.</p> <p>Estrutura Metálica em aço medindo aproximadamente 25 x 35 x 1,5 mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado.</p> <p>Características específicas: Dimensões: Largura: 610mm Profundidade: 600mm Altura: 490mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer</p>	UNIDADE	346697	1	R\$ 3.600,00	R\$ 3.600,00





CENTRA

	<p>aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
18	<p>SUPORTE PARA CPU</p> <p>Suporte para CPU com estrutura confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9 mm de espessura mínima, base de sustentação com 1,2 mm e sistema antideslizante através de tiras de E.V.A., apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5 mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi.</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies</p>	UNIDADE	373113	1	R\$ 520,00	R\$ 520,00





CENTRA

	<p>metálicas. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
19	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL.</p> <p>Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 1/2" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Encosto de espaldar alto e com apoio de cabeça integrado, revestidos com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.</p> <p>Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável.</p> <p>Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 E 50x1,50mm, encaixe cônico de precisão tipo</p>	UNIDADE	412130	32	R\$ 11.400,00	R\$ 364.800,00



Handwritten signatures and scribbles in blue ink.



CENTRA

	<p>Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
20	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO EM COURO NATURAL.</p> <p>Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15 mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.</p> <p>Encosto de espaldar médio revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.</p> <p>Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.</p> <p>Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manípulo, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 Ø 50 x 1,50 mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.</p>	UNIDADE	412130	76	R\$ 10.500,00	R\$ 798.000,00



CENTRA

"cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento. Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

Braços estruturais fixos, interligando assento / encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 1155 a 1215mm

Altura do encosto: 770mm

Largura do encosto: 510mm

Altura piso ao assento: 490 a 550mm

Largura do assento: 520mm

Profundidade do assento: 475mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente





CENTRA

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355 mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento.

Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

Braços estruturais fixos, interligando assento/encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 1000 a 1050mm

Altura do encosto: 610mm

Largura do encosto: 510mm

Altura piso ao assento: 490 a 550mm

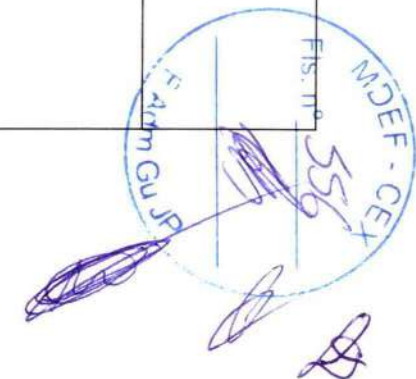
Largura do assento: 520mm

Profundidade do assento: 475mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

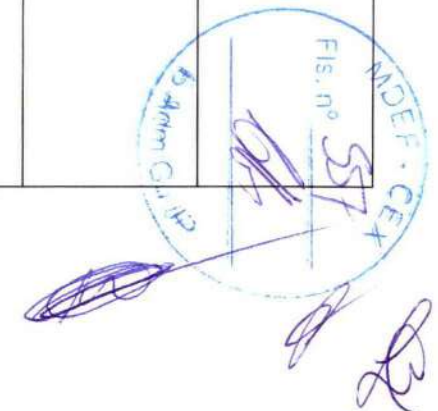
Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da





CENTRA

	<p>empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
21	<p>LONGARINA 2 LUGARES ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS.</p> <p>Encosto de espaldar médio com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, revestida com tecido sintético, de alta resistência a impactos, concha interna em polipropileno injetado, 100% reciclável e carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos.</p> <p>Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 40 mm de espessura, densidade D55, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 13 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento. Revestido com tecido sintético de alta resistência, carenagem texturizada em polipropileno injetado de alta resistência a impactos e abrasão com bordas arredondadas para proteção do estofado e 100% reciclável.</p> <p>Suporte de união do assento ao encosto em aço estampado SAE 1020 1/4" x 3", com acabamento em pintura epóxi preta. Estrutura com longarina horizontal em tubo de aço SAE 1020 40 x 50 x 2,0 mm, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e com pintura epóxi na cor preta, colunas verticais em tubo de aço SAE 1020 40 x 80 x 1,5 mm, e pés de apoio ao piso em tubo de aço SAE 1020 20 x 50 x 1,06 mm, com chapa protetora de aço SAE 1020 estampada com 1/8" de espessura, soldada à barra de tubo 20 x 50 mm. Fixação dos estofados à longarina através de chapa de aço SAE 1020 estampada com 3 mm de espessura, soldada à barra de tubo 40 x 50 mm. Apoia braço fixo em formato de "T" e cor preta, 100% injetado em nylon com 15% de fibra, sistema de fixação ao assento com parafusos M6X30 e M6X35.</p> <p>Características específicas:</p>	UNIDADE	416830	32	R\$ 4.150,00	R\$ 132.800,00





CENTRA

Dimensões:

Altura Total: 912mm
Altura do encosto: 436mm
Largura do encosto: 425mm
Altura piso ao assento: 495mm
Largura do assento: 475mm
Profundidade do assento: 510mm
Largura total: 1190mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 16031:2012; Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.





CENTRA

22	<p>SOFÁ DE DOIS LUGARES EM SÍMILE COURO.</p> <p>Sofá de três lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.</p> <p>Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.</p> <p>Elétrica versão com mini espelho, com um bloco elétrico e um USB charger instalado nos 2 braços.</p> <p>Características específicas: Dimensões: Altura Total: 830mm Altura do encosto: 380mm Largura: 1350mm Altura piso ao assento: 450mm Profundidade: 800mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem</p>	UNIDADE	247913	3	R\$ 8.000,00	R\$ 24.000,00
----	---	---------	--------	---	--------------	---------------



Handwritten signatures and initials in blue ink, including a large signature and several smaller initials.



CENTRA

	qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.					
23	<p>SOFÁ DE TRÊS LUGARES EM SÍMILE COURO.</p> <p>Sofá de três lugares com revestimento em símile couro, material composto à base em 50% de algodão e 50% poliéster e a superfície com 70% de poliuretano.</p> <p>Almofada do assento solta, de fácil retirada do revestimento através de zíper, composta por uma camada de espuma laminada D26 Soft com 140 mm de espessura, e almofada do encosto fixo, com uma camada de espuma laminada D23 Soft, com 160 mm de espessura e inclinação de 102° com relação ao assento. Para aumentar o conforto do estofado também é utilizada uma camada macia de fibra 2TB150.</p> <p>Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto e compensado de pinos, com cintas elásticas fixadas com grampos galvanizados. Forro de acabamento inferior em TNT grampeado junto à armação.</p> <p>Pés de alumínio anodizado fosco, de formato quadrado de 50 x 50 mm, com altura de 150 mm, sem regulagem de altura. Com pastilhas de feltro para evitar riscos no piso.</p> <p>Elétrica versão com mini espelho, com um bloco elétrico e um USB charger instalado nos 2 braços.</p> <p>Características específicas: Dimensões: Altura Total: 830mm Altura do encosto: 380mm Largura: 1900 Altura piso ao assento: 450mm Profundidade: 800mm</p> <p>Condições Adicionais:</p>	UNIDADE	276718	7	R\$ 10.400,00	R\$ 72.800,00



Handwritten signatures and scribbles in blue ink.



CENTRA

	<p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
61	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM TECIDO.</p> <p>Encosto de espaldar alto e carenagem traseira do tipo fraque, injetados em polipropileno na cor preta. Reforço metálico estrutural para o encosto, estampada em chapa de aço SAE 1020 com 2,65 mm de espessura, estrutura de união do encosto com assento com regulagem de altura por catraca que permite a regulagem da altura do encosto em 8 posições pré-definidas, em lâmina de aço SAE 1020 1/4" x 3", e ambos com acabamento em pintura epóxi na cor preta. Espuma de poliuretano flexível de 50 mm de espessura, com densidade D55, injetada diretamente sobre concha interna de polipropileno. Revestimento em tecido sintético.</p> <p>Assento injetado em polipropileno na cor preta, com espuma de poliuretano flexível de 55 mm de espessura, com densidade D55, colada sobre concha interna de polipropileno injetado, com borda frontal ligeiramente curvada. Revestimento em tecido sintético.</p> <p>Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado com inclinação mínima de -2º e máxima de 20º com ângulo na relação 1:2 para assento. Confeccionado em aço SAE 1008/1010 com espessura de 3mm, acabamentos injetados em polipropileno copolímero. Acabamento superficial com tratamento anticorrosivo e antiferrugens por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem de pressão da mola por meio de manipulador exclusivo localizado internamente à alavanca de regulagem de altura do sistema de reclinção autorregulável através do próprio peso do usuário. Alavancas de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço SAE 1008/1010, com manipulador injetado em polipropileno copolímero.</p>	UNIDADE	150664	6	R\$ 5.280,00	R\$ 31.680,00



Handwritten signatures and scribbles in blue ink at the bottom right of the page.



CENTRA

Base giratória injetada em nylon poliamida 6.6 com carga de fibra de vidro na cor preta, com cinco hastes equidistantes a 72° e raio de 325 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 65 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato "T" com regulagem de altura em 7 posições diferentes, corpo injetado em material termoplástico estruturado por alma de aço e apoia braço injetado em poliuretano com alma interna de reforço em termoplástico. Fixação do braço à cadeira por meio de parafusos métricos. Acionamento da regulagem de altura do braço através de botão, fixado ao lado externo lateral do corpo do braço.

Características específicas:

Dimensões:

Altura Total: 1012,5 a 1189,5mm

Altura do encosto: 710mm

Altura piso ao assento: 462,5 a 564,5mm

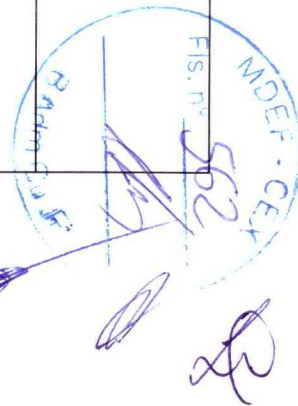
Profundidade: 482mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor





CENTRA

qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

VALOR TOTAL R\$: 2.213.336,00 (Dois milhões, duzentos e treze mil, trezentos e trinta e seis reais).

Observações gerais:

- Validade da proposta: 60 dias.
- Garantia dos produtos: 05 anos.
- Forma de pagamento: empenho;

João Pessoa, 17 de outubro de 2023.

CNPJ 25.071.568/0001-24
CENTRA MÓVEIS S/A
BR 116, KM 142 Nº 11.760 - ANDAR PRIMEIRO
São Cristóvão - CEP 95.059-520
Caxias do Sul - RS

Centra Móveis S/A - Travessão Leopoldina, 3577 - 95059-010 - Caxias do Sul - RS | (54) 2108-9900
Cnpj.25.071.568/0001-24
Insc. Estadual 029/0613965

MDEF - CE
FIS. Nº 563



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JOÃO PESSOA



PREGÃO ELETRÔNICO Nº 03/2024
NUP: 64240.006709/2023-73

ANÁLISE CRÍTICA DA PESQUISA DE PREÇOS

A equipe de precificação foi composta por militares da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa, conforme publicado no Boletim Interno nº 165, de 30 de agosto de 2023, da B Adm Gu JP

A pesquisa de preços seguiu os parâmetros disciplinados no art. 5º da Instrução Normativa nº 65, de 7 de julho de 2021, tendo sido priorizados como fontes da pesquisa, preços oriundos do Banco de Preços (inciso I), Além disso, também foram realizadas pesquisas com fornecedores locais (inciso IV) e em dados de pesquisa publicada em mídia especializada (inciso III) tendo em vista a especificidade do objeto.

A composição das fontes utilizadas teve por objetivo verificar os preços praticados pela Administração Pública e a realidade atual do mercado, sensível às circunstâncias conjunturais. Foram levados em consideração todos os fatores que influenciam na formação dos custos, sendo desconsiderados os valores inexequíveis e os excessivamente elevados, conforme relatório anexo.

A cesta de preços utilizada para determinação dos valores de referência para o pregão eletrônico foi composta por 312 (trezentos e doze) preços, dos quais 47 (quarenta e sete) foram descartados. Dos preços obtidos, 67 (sessenta e sete) foram pesquisadas no banco de preços e 60 (sessenta) em dados de pesquisas com fornecedores locais e 67 (sessenta e sete) em site e media especializada

Em atenção ao prazo de validade dos preços, resalte-se que foram priorizados os preços registrados a partir do 1º semestre de 2023.

A metodologia utilizada para determinação dos preços de referência para a contratação foi a média, em conformidade com o art. 6º, da supramencionada Instrução Normativa.

Os preços de referência, quando necessário, foram arredondados conforme a Norma ABNT NBR 5891, ou seja, quando o algarismo imediatamente seguinte ao último algarismo a ser conservado foi inferior a 5, o último algarismo a ser conservado permaneceu sem modificação e

quando o algarismo imediatamente seguinte ao último algarismo a ser conservado foi superior a 5, ou, sendo 5, foi seguido de no mínimo um algarismo diferente de zero, o último algarismo a ser conservado foi aumentado de uma unidade.



Ademais, foram seguidas as orientações constantes do Guia de Orientação para Pesquisa de Preços elaborado pela 3ª Inspeção de Contabilidade e Finanças do Exército e confeccionado o relatório previsto no seu Anexo II.

Dessa forma, tendo em conta que a pesquisa está baseada em uma cesta de preços aceitáveis, encontra-se em condições de ser utilizada para determinação dos valores de referência para o Pregão Eletrônico.

João Pessoa, PB, 04 de setembro de 2023.

gov.br

Documento assinado digitalmente
Data: 22/01/2024 10:56:23-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

[Redacted Signature]
Chefe da Equipe de Planejamento da Contratação



Estudo Técnico Preliminar 1/2024

1. Informações Básicas

Número do processo: 64240.006709/2023-73

2. Descrição da necessidade

2.1 A Equipe de Planejamento da Contratação foi designada por intermédio do Boletim Interno nº 165, de 30 de agosto de 2023, da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa.

2.2 O Exército Brasileiro em seu Plano Estratégico 2020-2023 (PEEx 2020-2023), estabeleceu como objetivo “Aumentar a efetividade da gestão do bem público” (Objetivo Estratégico do Exército 10), com a estratégia de implantação da racionalização Administrativa (10.2) e a ação estratégica de racionalizar as estruturas organizacionais (10.2.2). Dessa forma, a atividade a ser alcançada é a implantação e reestruturação de Bases Administrativas.

2.3 Nesse contexto, foi criada a Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa. A missão da B Adm Gu JP é apoiar o Comando do 1º Gpt E e as OM da Gu JP na racionalização administrativa, centralizando os processos administrativos de natureza comum, de inativos e pensionistas, serviço militar, mobilização e identificação.

2.3.1 Nesse sentido, a Base herdou da 23º CMS suas instalações e mobiliários que remontam da década de 1960. Esta base desempenha funções de suma importância no que concerne a pagamento de pessoal e gerir os processos administrativos comuns das OM da Guarnição de João Pessoa e Bayeux, e para isso se torna fundamental a aquisição de materiais permanentes e ares-condicionados.

2.3.2 Todos os itens elencados para suprir as necessidades da Guarnição de João Pessoa são classificados como bens comuns, em conformidade com o inciso XIII do art.6º da Lei 14.133, de 1º de abril de 2021, uma vez que:

- a. 1.
São ofertados facilmente no mercado;
- b. 2.
Podem ser adquiridos ou contratados a qualquer momento;
- c. 3.
Podem ser comparados entre si e não necessitam de avaliação minuciosa;
- d. 4.
Possuem padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos no Edital e Anexos,
- e. 5.



Por meio de especificações objetivas e usuais do mercado;

f. 6.

Possibilitam um julgamento objetivo;

g. 7.

O padrão de qualidade e desempenho comumente ofertado no mercado atende aos anseios da Administração Pública.

2.3.3 A aquisição destes materiais é de extrema importância para auxiliar na condução dos processos desenvolvidos por esta Base.

2.4 A aquisição está alinhada com o previsto no Objetivo Estratégico Organizacional nº 8 (OEA 8 – Optimizar a infraestrutura de Segurança e Apoio).

2.5 As quantidades informadas neste Estudo Técnico serão suficientes para atender esta Base e Organizações Militares Vinculadas pelo período de 12 meses, tomando-se por base os quantitativos constantes as necessidades das seções e os quantitativos inclusos no Plano de Aquisição de material permanente (mobiliários e ares-condicionados) para o ano de 2023/2024 da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa.

2.6 Considerando a limitação de espaço físico, a possibilidade de aquisição de quantitativos parcelados durante o período de vigência da Ata de Registro de Preços, a disponibilidade orçamentária em cada descentralização de recurso realizada pela Diretoria de Material do Comando Logístico e a necessidade de atender as demais Organizações Militares da Guarnição de João Pessoa, optou-se pelo fornecimento dos bens através do sistema de registro de preços fundamentado no art. 3º, inciso II e III, do Decreto nº 11.462/2023, conforme a seguir transcrito:

Art. 3º O Sistema de Registro de Preços poderá ser adotado nas seguintes hipóteses:

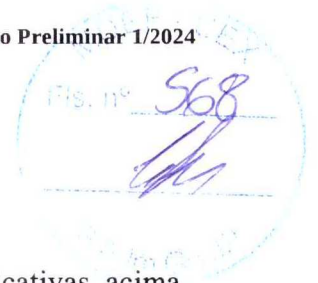
(...)

II - quando for conveniente a aquisição de bens com previsão de entregas parceladas ou contratação de serviços remunerados por unidade de medida ou em regime de tarefa;

III - quando for conveniente a aquisição de bens ou a contratação de serviços para atendimento a mais de um órgão ou entidade, ou a programas de governo.

3. Área requisitante

Área Requisitante	Responsável
Chefe da Equipe de Planejamento da Contratação	[REDACTED]
Integrante da Equipe de Planejamento da Contratação	[REDACTED]



4. Descrição dos Requisitos da Contratação

4.1 O objeto a ser licitado, pelas suas características e com base nas justificativas acima mencionadas não possui natureza continuada, não havendo necessidade de prorrogação contratual para além da vigência comum de doze meses prevista na Lei nº 14.133/2

4.1.2 Não há a necessidade de a atual contratada promover a transição contratual à nova contratada com transferência de conhecimento, tecnologia e técnicas empregadas.

4.1.3 A aquisição de material material permanente (mobiliários e ares-condicionados) possuem padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado.

4.1.4 Dessa forma, a escolha da modalidade licitatória recai sobre o Pregão Eletrônico, conforme determinação da Lei nº Lei nº 14.133/21.

4.2 Além das características usuais do mercado, os itens a serem licitados deverão buscar soluções ambientalmente sustentáveis.

4.3 Deverão ser priorizados a utilização de itens sustentáveis disponíveis no CATMAT.

4.1 O objeto a ser licitado, pelas suas características e com base nas justificativas acima mencionadas não possui natureza continuada, não havendo necessidade de prorrogação contratual para além da vigência comum de doze meses prevista na Lei nº 14.133/2

4.1.2 Não há a necessidade de a atual contratada promover a transição contratual à nova contratada com transferência de conhecimento, tecnologia e técnicas empregadas.

4.1.3 A aquisição de material material permanente (mobiliários e ares-condicionados) possuem padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado.

4.1.4 Dessa forma, a escolha da modalidade licitatória recai sobre o Pregão Eletrônico, conforme determinação da Lei nº Lei nº 14.133/21.



4.2 Além das características usuais do mercado, os itens a serem licitados deverão buscar soluções ambientalmente sustentáveis.

4.3 Deverão ser priorizados a utilização de itens sustentáveis disponíveis no CATMAT.

4.1 O objeto a ser licitado, pelas suas características e com base nas justificativas acima mencionadas não possui natureza continuada, não havendo necessidade de prorrogação contratual para além da vigência comum de doze meses prevista na Lei nº 14.133/2

4.1.2 Não há a necessidade de a atual contratada promover a transição contratual à nova contratada com transferência de conhecimento, tecnologia e técnicas empregadas.

4.1.3 A aquisição de material permanente (mobiliários e ares-condicionados) possuem padrões de desempenho e qualidade que podem ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado.

4.1.4 Dessa forma, a escolha da modalidade licitatória recai sobre o Pregão Eletrônico, conforme determinação da Lei nº Lei nº 14.133/21.

4.2 Além das características usuais do mercado, os itens a serem licitados deverão buscar soluções ambientalmente sustentáveis.

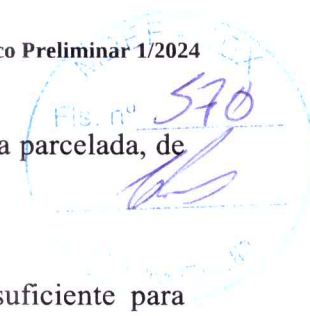
4.3 Deverão ser priorizados a utilização de itens sustentáveis disponíveis no CATMAT.

5. Levantamento de Mercado

5.1 Foram analisadas as contratações efetuadas por esta Base Administrativa, onde verificou-se que foi utilizada a seguinte metodologia para a referida contratação: Registro de preços, na modalidade PREGÃO, na forma ELETRÔNICA, com critério de julgamento MENOR PREÇO por item, nos termos da Lei nº Lei nº 14.133/21.

6. Descrição da solução como um todo

6.1 Aquisição de material permanente (mobiliários e ares-condicionados) para o atendimento das demandas e rotinas administrativas da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa, conforme o documento de formalização da demanda, por 12 (doze) meses, na frequência de entrega estabelecida pelo requisitante após emissão da nota de empenho.



6.2 A opção da entrega por demanda tem por objetivo adquirir o produto de forma parcelada, de acordo com o cronograma de manutenção das viaturas da unidade.

6.2.1 Além disso, o depósito do almoxarifado não dispõe de espaço físico suficiente para armazenar todo o quantitativo dos materiais.

7. Estimativa das Quantidades a serem Contratadas

7.1 A estimativa das quantidades e as respectivas memórias de cálculo já foram definidas previamente, conforme Documento de Formalização de Demanda (DFD) aprovado pelo Ordenador de Despesas.

7.2 Para dimensionamento dos quantitativos foram levados em consideração o consumo relacionado à série histórica de aquisição dos itens, as necessidades de substituição e recompletamento de material, bem como a expectativa de descentralização de recursos para aquisição dos itens objeto deste pregão.

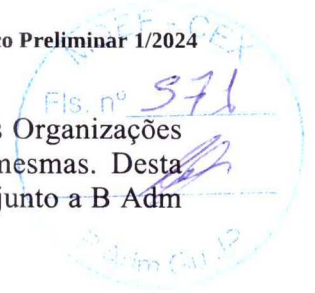
7.2 Conforme a Portaria – SEF/C Ex N° 209, de 24 de agosto de 2022 e Portaria – SEF/C Ex N° 211, de 24 de agosto de 2022, serão cassadas as autonomias administrativas do 16° RC Mec (UASG 160172) e 15° BI Mtz (UASG 160174), respectivamente, em 31 de dezembro de 2022, concedendo autonomia administrativa parcial a essa Base, por motivo de reestruturação administrativa no contexto do projeto de implantação da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa (UASG 160175). Deste modo, sendo o 16° RC Mec e o 15° BI Mtz, Unidades semiautônomas vinculadas à B Adm Gu JP para fins de gestão orçamentária e financeira, cabe a esta Base a aquisição de materiais e a contratação de serviços necessários às suas Organizações Militares Vinculadas (OMV), de acordo com as demandas informadas pelas mesmas. Desta feita, esta narrativa justifica a inclusão da demanda do 16° RC Mec e 15° BI Mtz junto a B Adm Gu JP.

7.1 A estimativa das quantidades e as respectivas memórias de cálculo já foram definidas previamente, conforme Documento de Formalização de Demanda (DFD) aprovado pelo Ordenador de Despesas.

7.2 Para dimensionamento dos quantitativos foram levados em consideração o consumo relacionado à série histórica de aquisição dos itens, as necessidades de substituição e recompletamento de material, bem como a expectativa de descentralização de recursos para aquisição dos itens objeto deste pregão.

7.2 Conforme a Portaria – SEF/C Ex N° 209, de 24 de agosto de 2022 e Portaria – SEF/C Ex N° 211, de 24 de agosto de 2022, serão cassadas as autonomias administrativas do 16° RC Mec (UASG 160172) e 15° BI Mtz (UASG 160174), respectivamente, em 31 de dezembro de 2022, concedendo autonomia administrativa parcial a essa Base, por motivo de reestruturação administrativa no contexto do projeto de implantação da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa (UASG 160175). Deste modo, sendo o 16° RC Mec e o 15° BI Mtz, Unidades semiautônomas vinculadas à B Adm Gu JP para fins de gestão orçamentária e financeira, cabe a

esta Base a aquisição de materiais e a contratação de serviços necessários às suas Organizações Militares Vinculadas (OMV), de acordo com as demandas informadas pelas mesmas. Desta feita, esta narrativa justifica a inclusão da demanda do 16º RC Mec e 15º BI Mtz junto a B Adm Gu JP.



8. Estimativa do Valor da Contratação

Valor (R\$): 1.828.249,90

8.1 A presente contratação tem valor estimado de **R\$ 1.828.249,90** (Um milhão, oitocentos e vinte e oito mil, duzentos e quarenta e nove reais e noventa centavos).

8.1.1 O referido valor foi determinado após ampla pesquisa de preços seguindo os parâmetros da Instrução Normativa nº 65, de 7 de julho de 2021, conforme documentação juntada aos autos.

8.1.2 O valor estimado da contratação refere-se ao somativo das necessidades da B Adm Gu JP (UGG), 15º BI Mtz e 16º RC Mec (OMV à B Adm Gu JP).

9. Justificativa para o Parcelamento ou não da Solução

9.1 O parcelamento do objeto nos certames licitatórios é assunto sumulado pelo Tribunal de Contas da União, nos seguintes termos:

É obrigatória a admissão da adjudicação por item e não por preço global, nos editais das licitações para a contratação de obras, serviços, compras e alienações, cujo objeto seja divisível, desde que não haja prejuízo para o conjunto ou complexo ou perda de economia de escala, tendo em vista o objetivo de propiciar a ampla participação de licitantes que, embora não dispondo de capacidade para a execução, fornecimento ou aquisição da totalidade do objeto, possam fazê-lo com relação a itens ou unidades autônomas, devendo as exigências de habilitação adequar-se a essa divisibilidade. (Súmula nº 247-TCU).

9.2 Portanto, baseado no art. 40 da Lei 14.133, de 1º de abril de 2021 que dispõe sobre o parcelamento da contratação, torna-se mais tecnicamente viável o parcelamento da contratação em itens.

10. Contratações Correlatas e/ou Interdependentes

10.1 Não há no âmbito desta Unidade Gerenciadora e das Unidades Gestora Participantes contratações correlatas e/ou interdependente com o objeto desta contratação e, dessa forma, não há risco de sobreposição.



11. Alinhamento entre a Contratação e o Planejamento

11.1 A aquisição proposta encontra-se alinhada com o Plano de Ação nº 5 do Objetivo Estratégico Organizacional - OEO nº 4 (Buscar a qualidade na Gestão/1º Gpt E) - período de 2022/2025, de 31 MAR 22.

11.2 A aquisição está alinhada com o previsto no Objetivo Estratégico Organizacional nº 8 (OEA 8 – Optimizar a infraestrutura de Segurança e Apoio), da B Adm Gu JP.

11.3 Ainda, esta aquisição está alinhada com o plano de gestão ambiental e o plano de gestão e resíduos sólidos do 1º Gpt E.

11.1 A aquisição proposta encontra-se alinhada com o Plano de Ação nº 5 do Objetivo Estratégico Organizacional - OEO nº 4 (Buscar a qualidade na Gestão/1º Gpt E) - período de 2022/2025, de 31 MAR 22.

11.2 A aquisição está alinhada com o previsto no Objetivo Estratégico Organizacional nº 8 (OEA 8 – Optimizar a infraestrutura de Segurança e Apoio), da B Adm Gu JP.

11.3 Ainda, esta aquisição está alinhada com o plano de gestão ambiental e o plano de gestão e resíduos sólidos do 1º Gpt E.

12. Benefícios a serem alcançados com a contratação

12.1 Prover a aquisição de material permanente (mobiliários e ares-condicionados) para a Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa durante o período de 1 (um) ano.

12.2 Com a adoção da solução, a B Adm Gu JP e as OMV melhorarão as condições de funcionamento de suas Seções devido a reposição dos materiais permanentes necessários para a execução dos trabalhos administrativos e operacionais.

12.3 Considerando a eficiência, a eficácia e o melhor aproveitamento e estruturação dos espaços institucionais, esperamos com a aquisição pretendida alcançar os resultados a seguir indicados: repor parte dos móveis utilizados continuamente nas seções e deteriorados pelo uso e limpeza regular e equipar os ambientes, hoje carentes de móveis; oferecer equipamentos que garantam o bom desenvolvimento das atividades diárias.

12.4 Assim, com esta aquisição se espera melhorar a qualidade dos serviços prestados pela B Adm Gu JP e OMV, tanto no âmbito de atendimento ao público externo como também no âmbito administrativo interno com a disponibilização de mobiliários adequados e em boas condições de uso para os militares realizarem suas atividades laborais com excelência.



13. Providências a serem Adotadas

13.1 Para a solução em comento não há necessidade de adequação da estrutura ou da infraestrutura física para viabilizar a execução contratual.

14. Possíveis Impactos Ambientais

14.1 Deverão ser seguidas as orientações constantes do Guia Nacional de Licitações Sustentáveis, elaborado pelo Núcleo Especializado em Sustentabilidade, Licitações e Contratos (NESLIC), integrante da Consultoria-Geral da União (CGU), da Advocacia-Geral da União (AGU)

15. Declaração de Viabilidade

Esta equipe de planejamento declara **viável** esta contratação.

15.1. Justificativa da Viabilidade

15.1.1 Pelo exposto, esta Equipe de Planejamento declara que a contratação pretendida é **viável**, uma vez que a mesma é indispensável para esta Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa e Oms vinculadas.

16. Responsáveis

Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Documento assinado digitalmente
gov.br [Redacted]
Data: 22/01/2024 10:24:13-0300
Verifique em <https://validar.it.gov.br>

[Redacted]
Chefe da Equipe de Planejamento da contratação

Documento assinado digitalmente
gov.br [Redacted]
Data: 22/01/2024 10:20:39-0300
Verifique em <https://validar.it.gov.br>

[Redacted]
Integrante da equipe de planejamento e precificação

Despacho: 16.2 Diante do documento apresentado, resolvo aprovar e determinar que a Equipe de Planejamento da Contratação tome as providências cabíveis de acordo com a legislação pertinente em vigor.



██
Ordenador de Despesa da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JOÃO PESSOA
(J R S da Paraíba/1908)



MAPA DE RISCOS

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 03/2023

NUP: 64240.006709/2023-73

RISCO 01 – Não especificação correta do material		
Fase de ocorrência do risco: (X) Planejamento da Contratação () Seleção do Fornecedor () Gestão contratual		
Probabilidade:		(X) Baixa () Média () Alta
Impacto:		() Baixo () Médio (X) Alto
Id	Dano	
1.	Materiais inadequados ou cancelamento da contratação.	
Id	Ação Preventiva	Responsável
1.	Reuniões com a Equipe de Planejamento da Contratação.	Integrante Administrativo
2.	Capacitação dos integrantes da Equipe de Planejamento da Contratação.	Chefe da SPI
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Correção do Termo de Referência.	Integrante Técnico

RISCO 02 – Empresa desistir de entregar o material		
Fase de ocorrência do risco: () Planejamento da Contratação (X) Seleção do Fornecedor () Gestão contratual		
Probabilidade:		(X) Baixa () Média () Alta
Impacto:		() Baixo () Médio (X) Alto
Id	Dano	
1.	Rescisão da Ata	
Id	Ação Preventiva	Responsável
1.	Solicitar atestado de materiais entregues antes da assinatura da Ata.	Pregoeiro
2.	Fazer cadastro de reserva.	Pregoeiro
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Convocar o segundo classificado.	Pregoeiro



RISCO 03 - Indisponibilidade do material		
Fase de ocorrência do risco: () Planejamento da Contratação () Seleção do Fornecedor (X) Gestão contratual		
Probabilidade:	(X) Baixa () Média () Alta	
Impacto:	() Baixo (X) Médio () Alto	
Id	Dano	
1.	Indisponibilidade temporária do material	
Id	Ação Preventiva	Responsável
1.	Identificar as sanções administrativas e notificar a empresa, de forma que a Contratada seja motivada a cumprir com suas obrigações.	Setor Requisitante
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Acionamento da empresa.	Setor Requisitante

RISCO 04 - Falta de recursos para pagamento do empenho		
Fase de ocorrência do risco: () Planejamento da Contratação () Seleção do Fornecedor (X) Gestão contratual		
Probabilidade:	(X) Baixa () Média () Alta	
Impacto:	() Baixo () Médio (X) Alto	
Id	Dano	
1.	Possibilidade da empresa deixar de entregar o material, acarretando na indisponibilidade temporária do material.	
Id	Ação Preventiva	Responsável
1.	Solicitar o crédito para o órgão responsável.	Chefe do Setor Financeiro
Id	Ação de Contingência	Responsável
1.	Incluir no planejamento da Organização Militar, o recurso em tela para a possível prestação do serviço.	Chefe da Seção de Apoio

Quartel em João Pessoa, PB, ____ de _____ de 2023.

Documento assinado digitalmente
gov.br [Redacted]
Data: 22/01/2024 10:26:20-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

[Redacted]
Chefe da Equipe de Planejamento da Contratação

Documento assinado digitalmente
gov.br [Redacted]
Data: 22/01/2024 10:07:34-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

[Redacted]
Integrante da Equipe de Planejamento da Contratação

[REDACTED]
Integrante da Equipe de Planejamento da Contratação



Documento assinado digitalmente
[REDACTED]
Data: 22/01/2024 10:51:20-0300
Verifique em <https://validar.it.gov.br>





Data e hora da consulta: 06/12/2023 10:03
Usuário: 71816317489

2023/3878212 ABERTURA DE IRP NR 31/2023, para AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE MOBILIÁRIOS E AR CONDICIONADO.

Remetente: 160175 - BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JP por JOSE ROBERTO (FERREIRA) DOS SANTOS

Enviado em: 06/12/2023 às 10:03

UG destinatárias: 160139 H GU JP, 160176 CMDO 1º GPT E

Mensagem:

DO: OD DA B ADM GU JP (UG 160175)

AOS: Srs ORDENADORES DE DESPESAS (CIRCULAR).

SOBRE O ASSUNTO, INFORMO QUE ESTÁ ABERTA A IRP 31/2023, COM A FINALIDADE DE AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE MOBILIÁRIOS E AR CONDICIONADO, PARA NECESSIDADES DO GCALC DA GUARNIÇÃO DE JOÃO PESSOA ATÉ O DIA 18 DEZ 23.

JOÃO PESSOA-PB, 06 DE DEZEMBRO DE 2023.


ORDENADOR DE DESPESAS DA B ADM GU JP

"200 ANOS DO TENENTE ANTONIO JOÃO: HERÓI DA EPOPEIA DE DOURADOS"



Data e hora da consulta: 06/12/2023 10:09
Usuário: 74816317489

2023/3878220 ABERTURA DE IRP NR 31/2023 - AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE MOBILIÁRIOS E AR CONDICIONADO.

Remetente: 160175 - BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JP por JOSE ROBERTO (FERREIRA) DOS SANTOS

Enviado em: 06/12/2023 às 10:08

UG destinatárias: 160189 7º CGCFEX

Mensagem:

DO: OD DA B ADM GU JP (UG 160175)

AO: SR CH 7º CGCFEx (UG 160189)

SOBRE O ASSUNTO, INFORMO-VOS QUE ESTA UG ABRIU A IRP 31/2023, COM A AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE MOBILIÁRIOS E AR CONDICIONADO, para o GCALC da Guarnição de João Pessoa.

JOÃO PESSOA-PB, 06 DE DEZEMBRO DE 2023.


ORDENADOR DE DESPESAS DA B ADM GU JP

"200 ANOS DO TENENTE ANTONIO JOÃO: HERÓI DA EPOPEIA DE DOURADOS"



Data e hora da consulta: 05/01/2024 10:08
Usuário: 71816317489

2023/3915039 CONFIRMAÇÃO IRP 31/2023 - Aquisição de Material Permanente Mobiliários e Ar Condicionado.

Remetente: 160175 - BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JP por JOSE ROBERTO (FERREIRA) DOS SANTOS

Enviado em: 19/12/2023 às 10:15

UG destinatárias: 160139 H GU JP, 160176 CMDO 1º GPT E

Mensagem:

DO: OD DA B ADM GU JP (UG 160175)

AO: SR(a) ORDENADOR(a) DE DESPESAS (CIRCULAR).

REF: INTENÇÃO DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 31/2023 - Aquisição de Material Permanente Mobiliários e Ar Condicionado.

ACERCA DA REFERÊNCIA, INFORMO A ESSES ORDENADORES DE DESPESAS QUE ESTÁ DISPONÍVEL A IRP Nº 31/2023, DESTA UG, PARA CONFIRMAÇÃO POR PARTE DESSAS UGP, ATÉ O DIA 22 DE DEZEMBRO 2023.

JOÃO PESSOA-PB, 19 DE DEZEMBRO DE 2023.


ORDENADOR DE DESPESAS DA B ADM GU JP

"200 ANOS DO TENENTE ANTONIO JOÃO: HERÓI DA EPOPEIA DE DOURADOS"



MINISTÉRIO DA DEFESA
EXÉRCITO BRASILEIRO
COMANDO DO 1º GRUPAMENTO DE ENGENHARIA
(1º Grupamento de Engenharia/1955)
GRUPAMENTO GENERAL LYRA TAVARES

MANIFESTAÇÃO DE INTERESSE DE PARTICIPAÇÃO EM REGISTRO DE PREÇO NA IRP
nº. 31/2023 DA UASG 160175 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa

1. Termo de abertura

Participação do(a) 1º GRUPAMENTO DE ENGENHARIA - UASG 160176, na condição de órgão participante do Pregão Eletrônico da Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa (UASG 160175), o qual tem como objeto a AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE MOBILIÁRIOS E AR CONDICIONADO para a Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa e Organizações Militares vinculadas, em conformidade com o que preconiza o Art. 6º do Decreto nº 7.892/2013.

2. Justificativa da necessidade

Considerando o princípio da motivação dos atos administrativos - art. 2º, caput, e parágrafo único, VII, da Lei nº 9.784/99 -; o art. 3º, I da Lei nº 10.520/02; o art. 9º, III, §1º e 30, I do Decreto nº 5.450/2005, fica indicado que o quantitativo deste Termo de Manifestação está baseado nos seguintes critérios:

Item	Discriminação dos itens ESPECIFICAÇÃO	Unidade	Última Aquisição (1)	Estoque (2)	Consumo Médio Mensal (3)	Consumo Anual Estimado (4)	Nível de Segurança (5)	Demanda Estimada (6)
1	ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, QUANTIDADE PORTAS 2, MATERIAL PORTA MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, ALTURA 0,80M, COMPRIMENTO 0,74M E PROFUNDIDADE 0,45M. DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA	Und	5	0	1	13	14	10

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa - 2/41)

[Assinatura]

[Assinatura]

	ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COMPROBATÓRIO). PINTURA ELETROSTÁTICA NA ESTRUTURA E SAPATAS NIVELADORAS DE SOLO.							
2	ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, QUANTIDADE PORTAS 2, QUANTIDADE PRATELEIRAS 3, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, ALTURA 1,60M, LARGURA 0,80M E PROFUNDIDADE 0,50M, ESPESSURA 25MM (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COMPROBATÓRIO). PINTURA ELETROSTÁTICA NA ESTRUTURA E SAPATAS NIVELADORAS DE SOLO.	Und	3	0	1	13	14	10
3	ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA AGLOMERADA, QUANTIDADE PORTAS 2, QUANTIDADE PRATELEIRAS 4 REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, ALTURA 1,98M, COMPRIMENTO 0,90 E PROFUNDIDADE 0,40M, ESPESSURA 25MM (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COMPROBATÓRIO). PINTURA ELETROSTÁTICA NA ESTRUTURA E SAPATAS NIVELADORAS DE SOLO.	Und	3	0	1	13	14	10
4	MESA RETA 1200X600MM. TAMPO RETO PARA MESAS AUTOPORTANTES OU SISTEMAS DE ESTAÇÕES DE TRABALHO, EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, DENSIDADE MÉDIA DE 600 KG/M, E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMINICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 730MM, LARGURA: 1200MM PROFUNDIDADE: 600MM	Und	6	0	1	15	17	18
5	MESA RETA 1400X600MM. TAMPO RETO PARA MESAS AUTOPORTANTES OU SISTEMAS DE ESTAÇÕES DE TRABALHO, PAINEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABALHO RETAS, EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA,	Und	6	0	1	15	17	18

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa . 3/41)

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
582

	ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESURA DE 25 MM, DENSIDADE MÉDIA DE 600 KG/M, E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 730MM LARGURA: 1400MM, PROFUNDIDADE: 600MM							
6	MESA PENINSULAR 1600X2400mm. TAMPO EM FORMATO "L" COM A SUPERFÍCIE DE TRABALHO FINALIZADA EM RAIOS TANGENTES PERMITINDO AO USUÁRIO TRABALHAR DENTRO DE SEUS ENVOLTÓRIOS DE ALCANCE E CONFORTO, TENDO EM UMA DAS EXTREMIDADES UMA PENÍNSULA DE FORMATO ARREDONDADO UTILIZADA PARA REUNIÕES, TODO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, FACES RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO COM SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR130966, COLADA COM PROCESSO INDUSTRIAL DE COLAGEM CONTINUA COM COLA AQUECIDA E IMPREGNADA NO AGLOMERADO EVITANDO A PENETRAÇÃO DE UMIDADE. GUIA PASSA CABOS PARA TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTO, COMPOSTO POR DUAS PARTES. A PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EM FORMATO TRIANGULAR, COM OPÇÃO DE TRÊS PASSAGENS DE CABOS DESTACÁVEIS EQUIDISTANTES 120°. PARTE INFERIOR EM ANEL DE ENCAIXE COM Ø76 MM E TRÊS ORGANIZADORES DE CABOS EQUIDISTANTES 120°, CADA UM DELES SUBDIVIDIDOS EM DUAS PASSAGENS DE CABOS. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES:ALTURA: 730MMLARGURA 1: 1600MM LARGURA 2: 1800MM PROFUNDIDADE 1: 600MM PROFUNDIDADE 2: 900 MM 608701	Und	10	0	1	12	13	16
7	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1400 X 1400 X 600 X 600 X 730MM. TAMPO EM "L", PAINEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABALHO RETAS E EM "L", EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR13966. GUIA PASSA CABOS PARA TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTO, COMPOSTO POR DUAS PARTES. PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EM FORMATO TRIANGULAR, COM OPÇÃO DE TRÊS PASSAGENS DE CABOS DESTACÁVEIS EQUIDISTANTES 120 GRAUS. PARTE INFERIOR EM ANEL DE ENCAIXE COM Ø 76 MM E TRÊS ORGANIZADORES DE	Und	10	0	1	10	11	12



	CABOS EQUIDISTANTES 120 GRAUS, CADA UM DELES SUBDIVIDIDOS EM DUAS PASSAGENS DE CABOS. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 730MM, LARGURA 1: 1400MM, LARGURA 2: 1400MM, PROFUNDIDADE 1: 600MM, PROFUNDIDADE 2: 600 MM.							
8	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM L MED. 1600 X 1600 X 600 X 600 X 730MM. TAMPO EM "L", PAINEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABALHO RETAS E EM "L", EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR13966. GUIA PASSA CABOS PARA TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTO, COMPOSTO POR DUAS PARTES. PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EM FORMATO TRIANGULAR, COM OPÇÃO DE TRÊS PASSAGENS DE CABOS DESTACÁVEIS EQUIDISTANTES 120 GRAUS. PARTE INFERIOR EM ANEL DE ENCAIXE COM Ø 76 MM E TRÊS ORGANIZADORES DE CABOS EQUIDISTANTES 120 GRAUS, CADA UM DELES SUBDIVIDIDOS EM DUAS PASSAGENS DE CABOS.	Und	7	0	1	8	9	10
9	MESA DE REUNIÃO REDONDA DIÂMETRO DE 1200MM. TAMPO CIRCULAR EM MADEIRA PRENSADA MDF/MDP DE NO MÍNIMO 25MM DE ESPESURA, COM ACABAMENTO NAS DUAS FACES INFERIOR E SUPERIOR EM LAMINADO MELÂNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). AS FACES LATERAIS DOS TAMPÓS RECEBEM FITA DE BORDA RETA PRODUZIDA EM PVC OU POLIESTIRENO (OU MATERIAL SIMILAR) COM ESPESURA DE NO MÍNIMO 2MM, OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA. ESTRUTURA AUTOPORTANTE COMPOSTA POR 1 CAVALETE CENTRAL DE COLUNA REDONDA DE NO MÍNIMO Ø100MM E ESPESURA 1,5MM MÍNIMA, BASE INFERIOR DE 5 PATAS COM 5 NIVELADORES DE ALTURA COM ROSCA M6 COM BASE EM POLIETILENO OU SIMILAR. NA PARTE SUPERIOR A COLUNA É SOLDADA NO MÍNIMO 4 TRAVESSAS EM TUBO DE AÇO PARA A FIXAÇÃO DA ESTRUTURA SERÁ FIXADO AO TAMPO. FIXAÇÃO: O TAMPO É FIXADO NA ESTRUTURA COM PARAFUSOS AUTO CORTANTE PARA MADEIRA ACABAMENTO: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS DEVEM RECEBER TRATAMENTO DESENGRAXANTE, ANTIFERRUGINOSO E PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. DIMENSÕES: DIÂMETRO: Ø 1200MM, ALTURA: 740MM.	Und	3	0	1	8	9	10
10	MESA DE REUNIÃO OVAL 2400X1200mm. TAMPO OVAL PARA MESA DE REUNIÃO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E	Und	2	0	1	8	9	10

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa. 5/4)

[Handwritten signature]



	RAIO ERGONÔMICO DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR 13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: LARGURA: 2400MM, PROFUNDIDADE: 1200MM, ALTURA: 740MM 381022							
11	MESA DE REUNIÃO OVAL 2400X1200mm. TAMPO OVAL PARA MESA DE REUNIÃO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR 13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: LARGURA: 2400MM, PROFUNDIDADE: 1200MM, ALTURA: 740MM	Und	2	0	1	8	9	10
12	MESA DE REUNIÃO OVAL 3000X1200MM. DOIS MEIO TAMPO EM FORMATO CURVO PARA COMPOSIÇÃO DE MESAS DE REUNIÕES, EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR 13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: LARGURA: 3000MM, PROFUNDIDADE: 1200MM, ALTURA: 740MM.	Und	2	0	1	8	9	10
13	MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MED. 4000X1200X740MM DOIS TAMPÓS RETANGULARES PARA MESA DE REUNIÃO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR 13966. FIXAÇÃO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE PARAFUSOS ROSCA AUTOCORTANTE TIPO CHIPBOARD COM Ø 5 MM. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: LARGURA: 4000MM, PROFUNDIDADE: 1200MM, ALTURA: 740MM	Und	1	0	1	6	7	8
14	GAVETEIRO PEDESTAL COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO. CORPO DO GAVETEIRO EM MADEIRA AGLOMERADA MDF/MDP, DE 18MM DE ESPESSURA E FUNDO EM 6MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA DE ESPESSURA 0,45MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de	Und	2	0	1	9	10	12

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa 644)

FIS. Nº 58

	espessura. Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 730MM, LARGURA: 400MM, PROFUNDIDADE: 600MM							
15	GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO. CORPO DO GAVETEIRO EM MADEIRA AGLOMERADA MDF/MDP, DE 18MM DE ESPESSURA E FUNDO EM 6MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA DE ESPESSURA 0,45MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. TAMPO NO MESMO MATERIAL, PORÉM COM 25MM DE ESPESSURA, FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA DE ESPESSURA 2,0MM DE ESPESSURA. CONJUNTO GAVETA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM FRETE, LATERAIS E TRASEIRO EM 18 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE MÉDIA DE 600 KG/M, REVESTIDA COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO. PARA A GAVETA, BORDAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 0,45 MM NO CORPO E 1 MM NA FRETE DA GAVETA, COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E BASE DA GAVETA EM CHAPA DE FIBRA DE MADEIRA DE 3,2 MM DE ESPESSURA COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 630MM, LARGURA: 400MM, PROFUNDIDADE: 500MM.	Und	2	0	1	9	10	12
16	GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS. CORPO DO GAVETEIRO EM MADEIRA AGLOMERADA MDF/MDP, DE 18MM DE ESPESSURA E FUNDO EM 6MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, ENCABEÇADO COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA DE ESPESSURA 0,45MM COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. TAMPO NO MESMO MATERIAL, PORÉM COM 25MM DE ESPESSURA, FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA DE ESPESSURA 2,0MM DE ESPESSURA. CONJUNTO GAVETA EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM FRETE, LATERAIS E TRASEIRO EM 18 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE MÉDIA DE 600 KG/M, REVESTIDA COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO. PARA A GAVETA, BORDAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 0,45 MM NO CORPO E 1 MM NA FRETE DA GAVETA, COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E BASE DA GAVETA EM CHAPA DE FIBRA DE MADEIRA DE 3,2 MM DE ESPESSURA COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 630MM, LARGURA: 400MM, PROFUNDIDADE: 500MM	Und	2	0	1	8	9	10
17	MESA CENTRO, MATERIAL ESTRUTURA MADEIRA, como Ipê, Peroba rosa, Angelim,	Und	1	0	1	5	6	

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa - 7/41)

27/07
 PIS nº 586
 27/07

	Carvalho, Castanheira, Jequitibá OU OUTRA MADEIRA DE LEI. PODENDO SER EM MADEIRA DE DEMOLIÇÃO. TAMPO EM VIDRO TEMPERADO 8MM, MESA FORMATO QUADRADO, COMPRIMENTO 0,60M, LARGURA 0,60M, ALTURA 0,45M, DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT.							
18	SUPORTE PARA CPU: SUPORTE DE CPU/ESTABILIZADOR COM RODÍZIOS NA COR CINZA, EM MDP 15MM. ACABAMENTO EM FITA DE BORDO. RODINHAS COM TRAVAMENTO, PARA FACILITAR A MOVIMENTAÇÃO NO CHÃO, RESISTENTE, SUPORTA ATÉ 25KG. EVITA O CONTATO DA MAQUINA COM O CHÃO E UMIDADE. MEDIDAS: 23 X 45 X 43 CM	Und	6	0	1	28	31	32
19	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, ESPALDAR ALTO EM COURO MATERIAL ESTRUTURA AÇO CROMADO, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO COURO, MATERIAL ENCOSTO ESPUMA INJETADA, MATERIAL ASSENTO ESPUMA INJETADA, TIPO BASE GIRATÓRIA COM 5 RODÍZIOS DUPLOS, TIPO ENCOSTO ESPALDAR ALTO, APOIO BRAÇO COM BRAÇOS, TIPO SISTEMA REGULAGEM VERTICAL A GÁS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO POLTRONA PRESIDENTE, BRAÇO EM COURO, (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961 DE 01/2010. APRESENTAR LAUDO OU PARECER TÉCNICO ELABORADO POR EMPRESA OU PROFISSIONAL ESPECIALIZADO EM ERGONOMIA, NO QUAL ATESTE QUE OS PRODUTOS OFERTADOS ATENDEM ÀS EXIGÊNCIAS CONSTANTES DA NR-17. DO MINISTÉRIO DO TRABALHO.	Und	5	0	1	27	30	20
20	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESCRITÓRIO, ESPALDAR MÉDIO EM COURO MATERIAL ESTRUTURA AÇO CROMADO, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO COURO, MATERIAL ENCOSTO ESPUMA INJETADA, MATERIAL ASSENTO ESPUMA INJETADA, TIPO BASE GIRATÓRIA COM 5 RODÍZIOS DUPLOS, TIPO ENCOSTO ESPALDAR MÉDIO, APOIO BRAÇO COM BRAÇOS, TIPO SISTEMA REGULAGEM VERTICAL A GÁS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS TIPO POLTRONA PRESIDENTE, BRAÇO EM COURO, (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961 DE 01/2010. APRESENTAR LAUDO OU PARECER TÉCNICO ELABORADO POR EMPRESA OU PROFISSIONAL ESPECIALIZADO EM ERGONOMIA, NO QUAL ATESTE QUE OS PRODUTOS OFERTADOS ATENDEM ÀS EXIGÊNCIAS CONSTANTES DA NR-17. DO MINISTÉRIO DO TRABALHO.	Und	5	0	1	24	26	25
21	LONGARINA 2 LUGARES ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS. ENCOSTO DE ESPALDAR MÉDIO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DE 40 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE D55, INDEFORMÁVEL, IGNÍFUGA, REVESTIDA COM TECIDO SINTÉTICO, DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS, CONCHA INTERNA EM POLIPROPILENO INJETADO, 100% RECICLÁVEL E CARENAGEM TEXTURIZADA EM	Und	2	0	1	10	11	12

	POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. ASSENTO COM ESPUMA ANATÔMICA EM POLIURETANO INJETADO, DE 40 MM DE ESPESSURA, DENSIDADE D55, INDEFORMÁVEL, IGNÍFUGA, E CONCHA INTERNA DE COMPENSADO MULTILAMINADO DE 13 MM DE ESPESSURA COM BORDA FRONTAL LIGEIRAMENTE CURVADA NO ASSENTO. REVESTIDO COM TECIDO SINTÉTICO DE ALTA RESISTÊNCIA, CARENAGEM TEXTURIZADA EM POLIPROPILENO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS E ABRASÃO COM BORDAS ARREDONDADAS PARA PROTEÇÃO DO ESTOFADO E 100% RECICLÁVEL							
22	<p>SOFÁ DE 02 LUGARES: ALMOFADA DO ASSENTO SOLTA REVESTIDO EM SÍMILE COURO, DE FÁCIL RETIRADA DO REVESTIMENTO ATRAVÉS DE ZÍPER, COMPOSTA POR UMA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA D26 SOFT COM 140 MM DE ESPESSURA MÍNIMA. ALMOFADA DO ENCOSTO FIXA REVESTIDA EM SÍMILE COURO, COM UMA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA D23 SOFT, COM 160 MM DE ESPESSURA MÍNIMA E INCLINAÇÃO DE 102° COM RELAÇÃO AO ASSENTO COM UMA CAMADA MACIA DE FIBRA 2TB150. ARMAÇÃO ESTRUTURAL EM MADEIRA DE EUCALIPTO SELECIONADO E COMPENSADO DE PINOS, COM CINTAS ELÁSTICAS FIXADAS COM GRAMPOS GALVANIZADOS. FORRO DE ACABAMENTO INFERIOR EM TNT GRAMPEADO JUNTO À ARMAÇÃO. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: ALTURA TOTAL: 830MM, LARGURA TOTAL: 1350MM, ALTURA PISO AO ASSENTO: 450MM, PROFUNDIDADE TOTAL: 800MM.</p>	Und	1	0	1	4	5	6
23	<p>SOFÁ DE 03 LUGARES: ALMOFADA DO ASSENTO SOLTA REVESTIDO EM SÍMILE COURO, DE FÁCIL RETIRADA DO REVESTIMENTO ATRAVÉS DE ZÍPER, COMPOSTA POR UMA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA D26 SOFT COM 140 MM DE ESPESSURA MÍNIMA. ALMOFADA DO ENCOSTO FIXA REVESTIDA EM SÍMILE COURO, COM UMA CAMADA DE ESPUMA LAMINADA D23 SOFT, COM 160 MM DE ESPESSURA MÍNIMA E INCLINAÇÃO DE 102° COM RELAÇÃO AO ASSENTO COM UMA CAMADA MACIA DE FIBRA 2TB150. ARMAÇÃO ESTRUTURAL EM MADEIRA DE EUCALIPTO SELECIONADO E COMPENSADO DE PINOS, COM CINTAS ELÁSTICAS FIXADAS COM GRAMPOS GALVANIZADOS. FORRO DE ACABAMENTO INFERIOR EM TNT GRAMPEADO JUNTO À ARMAÇÃO. CARACTERÍSTICAS: DIMENSÕES: ALTURA TOTAL: 830MM ALTURA DO ENCOSTO: 380MM, LARGURA: 1900, ALTURA PISO AO ASSENTO: 450MM, PROFUNDIDADE: 800MM 608716</p>	Und	1	0	1	7	8	8
24	ARMÁRIO AÇO , ACABAMENTO SUPERFICIAL: FOSFATIZADO ANTI-FERRUGEM, COR: CINZA, QUANTIDADE PORTAS: 8 UN, ALTURA: 1,98 M, LARGURA: 1,24 M, PROFUNDIDADE: 0,42 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: TIPO ROUPEIRO, PITÃO PARA CADEADO, COM GANCHO CABI, MATERIAL: CHAPA AÇO 26, APLICAÇÃO: GUARDAR OBJETOS PESSOAIS.	Und	2	0	1	8	9	10
25	ARMÁRIO AÇO , ACABAMENTO SUPERFICIAL: ESCOVADO, COR: CINZA, QUANTIDADE PORTAS: 4 UN, ALTURA: 1800 MM, LARGURA: 400 MM, PITÃO PARA CADEADO, PROFUNDIDADE: 480 MM, MATERIAL: AÇO INOX AISI 304, APLICAÇÃO: ROUPEIRO.	Und	1	0	1	6	7	8

900

588

588

	458662								
26	<u>ARMÁRIO AÇO</u> , ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA EPÓXI, COR: CINZA, QUANTIDADE PORTAS: 2 UN, QUANTIDADE PRATELEIRAS: 4 UN, ALTURA: 1,9M, LARGURA: 1,2M, PROFUNDIDADE: 0,40M. MATERIAL: CHAPA DE AÇO. GARANTIA MÍNIMA DE 03 (TRÊS) ANOS.	Und	2	0	1	8	9	10	
27	<u>CABIDEIRO</u> , MATERIAL: AÇO INOXIDÁVEL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: FIXADO EM PAREDE, COM 6 GANCHOS, PARA BOLSAS, ROUPAS E BONÉS.	Und	3	0	1	16	18	19	
28	<u>BEBEDOURO ÁGUA GARRAFÃO</u> , MATERIAL: POLIPROPILENO, TIPO: VERTICAL ELÉTRICO, CAPACIDADE: 20 L, VOLTAGEM: 220 V, COR: BRANCA, SAÍDA ÁGUA: NATURAL E GELADA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: TERMOSTATO, APRESENTAÇÃO: GARRAFÃO. EM ACORDO COM AS NORMAS VIGENTES. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.	Und	1	0	1	7	8	8	
29	<u>APARELHO PURIFICADOR DE ÁGUA</u> , TIPO: TRIPLA FILTRAGEM, VOLTAGEM: 110,220 V, CAPACIDADE: 2 L, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 1,5 L/H, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: ÁGUA GELADA E ÁGUA NATURAL, TIPO FIXAÇÃO: PAREDE, ACESSÓRIOS: KIT INSTALAÇÃO, SUPORTE, PINGADEIRA REMOVÍVEL. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO	Und	2	0	1	8	9	9	
30	<u>VENTILADOR TIPO PAREDE</u> , POTÊNCIA MOTOR: 170 W, TENSÃO ALIMENTAÇÃO: 127,220 V, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: 03 VELOCIDADES, GRADE DE PROTEÇÃO REMOVÍVEL, MATERIAL: AÇO, DIÂMETRO: 60 CM, COR: PRETA. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO	Und	4	0	1	20	22	23	
31	<u>VENTILADOR TIPO COLUNA/PEDESTAL</u> , POTÊNCIA MOTOR: 200W, TENSÃO ALIMENTAÇÃO: 110,220V, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: OSCILANTE, REGULAGEM DE ALTURA E VELOCIDADE, MATERIAL: AÇO E PLÁSTICO, DIÂMETRO: 60 CM, COR: PRETA. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.	Und	2	0	1	11	12	13	
32	<u>TELEVISOR</u> , TAMANHO TELA 32", VOLTAGEM BIVOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SMART TV, FULL HD, ENTRADAS HDMI/USB, CONVERSOR DI, TIPO TELA LED, ACESSÓRIOS CONTROLE REMOTO. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.	Und	2	0	1	8	9	10	
33	<u>TELEVISOR</u> , TAMANHO TELA 40", VOLTAGEM 110/220, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FUL HD, SMART TV, DVT, WIDESCREEN, 2 ENTRADAS RF, TIPO TELA LED, ACESSÓRIOS CONTROLE REMOTO. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.	Und	2	0	1	8	9	10	
34	<u>TELEVISOR</u> , TAMANHO TELA 43", VOLTAGEM 110/220, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS FUL HD, SMART TV, DVT, WIDESCREEN, 2 ENTRADAS RF, TIPO TELA LED, ACESSÓRIOS CONTROLE REMOTO. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.	Und	1	0	1	7	8	8	
35	<u>TELEVISOR</u> , TAMANHO TELA 50", VOLTAGEM BIVOLT, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SMART TV, FULL HD, ENTRADAS HDMI/USB, CONVERSOR DI, TIPO TELA LED, ACESSÓRIOS CONTROLE REMOTO. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO	Und	1	0	1	6	7	7	
36	<u>TELEVISOR</u> , TAMANHO DA TELA: 60", VOLTAGEM: BIVOLT, CARACTERÍSTICS	Und	1	0	1	4	5	5	

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa (10751))

Handwritten signatures and stamps, including a circular stamp with the text "Elic. nº 585" and "10751".

	ADICIONAIS: SMART TV, FULL HD, ENTRADAS HDMI, USB, CONVERSOR DIGITAL, TIPO DE TELA : LED, ACESSÓRIOS: CONTROLE REMOTO, SLEEP TIME, VHF, UHF E TV A CABO. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.							
37	<u>MÁQUINA PLASTIFICADORA DE DOCUMENTOS ROTATIVA</u> , MATERIAL: ESTRUTURA METÁLICA; TENSÃO ALIMENTAÇÃO: 220V; POTÊNCIA MÍNIMA DE 300W; FUNCIONAMENTO: ELÉTRICA ROTATIVA; COM ISOLAMENTO TÉRMICO E ELÉTRICO; COM REGULADOR AUTOMÁTICO DE TEMPERATURA; CAPACIDADE PARA PLASTIFICAR DOCUMENTOS DO TAMANHO A-4 E OFÍCIO; MATERIAL PLASTIFICAÇÃO: BOBINA EM PVC, COM SOLDA; PLASTIFICA FRENTE E VERSO SIMULTANEAMENTE; LARGURA DE PLASTIFICAÇÃO: 23 CM (MÍNIMO) DE ÁREA ÚTIL DE PLASTIFICAÇÃO; GARANTIA MÍNIMA DE 01 (UM) ANO.	Und	1	0	1	6	7	7
38	<u>QUADRO BRANCO</u> , MATERIAL: FÓRMICA BRANCA, ACABAMENTO SUPERFICIAL MOLDURA: ALUMÍNIO, COR MOLDURA: NATURAL, FINALIDADE: LANÇAMENTO INFORMAÇÕES, LARGURA: 0,90 M, COMPRIMENTO: 1,20 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: CALHA PINCEL, APAGADOR, TIPO FIXAÇÃO: PAREDE, MATERIAL MOLDURA: ALUMÍNIO.	Und	3	0	1	17	19	20
39	<u>QUADRO BRANCO</u> , MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, ACABAMENTO SUPERFICIAL MOLDURA ALUMÍNIO, COR MOLDURA NATURAL, FINALIDADE LANÇAMENTO INFORMAÇÕES, LARGURA 1,2M, COMPRIMENTO 2M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS MAGNÉTICO, TIPO FIXAÇÃO PAREDE.	Und	2	0	1	12	13	14
40	<u>QUADRO BRANCO</u> , MATERIAL: VIDRO TEMPERADO, ACABAMENTO SUPERFICIAL MOLDURA: TEMPERADO, FINALIDADE: SALA DE AULA, LARGURA: 3,00 M, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: MILIMETRADO, ANTI REFLEXIVO, TIPO FIXAÇÃO: ACESSÓRIOS PARA INSTALAÇÃO EM PAREDE, MATERIAL MOLDURA: PELÍCULA DE PROTEÇÃO DO VIDRO, ALTURA: 1,20 M.	Und	2	0	1	8	9	9
41	<u>TELA PROJEÇÃO</u> , MATERIAL ESTRUTURA ALUMÍNIO, TIPO AJUSTE TELA ELÉTRICO/RETRÁTIL COM CONTROLE REMOTO, TIPO ACABAMENTO PINTURA ELETROSTÁTICA, MATERIAL TECIDO MATT WHITE, TIPO FIXAÇÃO TETO/COM MOLDURA DE ACABAMENTO, COR BRANCA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS SENSOR DE CORRENTE DIGITAL, TIPO TELA RETRÁTIL/TENSIONADA, TENSÃO ENTRADA 110/220V, TAMANHO TELA 72".	Und	2	0	1	10	11	12
42	<u>MESA PLÁSTICA</u> , MATERIAL: PLÁSTICO, FORMATO: QUADRADO, COR: BRANCA, COMPRIMENTO: 0,70M, LARGURA: 0,70M, ALTURA: 0,72M, EMPILHÁVEIS. AS MESAS DEVERÃO POSSUIR CERTIFICAÇÃO INMETRO.	Und	9	0	1	47	52	50
43	<u>CADEIRA PLÁSTICA</u> , MATERIAL: PLÁSTICO, COR: BRANCA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EMPILHAVÉL, TIPO: COM BRAÇO, CAPACIDADE PARA ATÉ 140KG. AS CADEIRAS DEVERÃO POSSUIR CERTIFICAÇÃO INMETRO, CONFORME NBR 14776:2001.	Und	11	0	1	56	62	100
44	<u>CADEIRA PLÁSTICA</u> , MATERIAL: PLÁSTICO, COR: BRANCA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EMPILHAVÉL, TIPO: SEM BRAÇO, CAPACIDADE PARA ATÉ 140KG. AS CADEIRAS DEVERÃO POSSUIR CERTIFICAÇÃO INMETRO, CONFORME NBR 14776:2001.	Und	11	0	1	56		100
45	<u>FRAGMENTADORA DE PAPEL</u> , MATERIAL: PLÁSTICO RESISTENTE, CAPACIDADE FRAGMENTAÇÃO: 300 FL, TENSÃO MOTOR: 220 V, LIMITE OPERACIONAL: 25 FL.	Und	1	0	1	6	7	7

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa | 11/41)

[Handwritten signatures and stamps]

	DIMENSÕES PICOTE: 4,40 MM, ABERTURA: 230 MM, CAPACIDADE LIXEIRA: 40 L, TIPO: AUTOMÁTICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: AUTOLIMPEZA CORTA PAPEIS COM CLIPES, GRAMPO, CD, DVD, NÍVEL RUÍDO: 60 DB							
46	<u>PERFURADOR DE PAPEL PARA ESPIRAL</u> MATERIAL: METAL E PLÁSTICO, FUNCIONAMENTO: ELÉTRICO, TRATAMENTO SUPERFICIAL: PINTADO, TIPO FURO: RETANGULAR, CAPACIDADE PERFURAÇÃO: 20 FLS, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: EXTENSÃO PERFURAÇÃO 360MM, TAMANHO MESA 397X358MM.	Und	1	0	1	5	6	6
47	<u>ESTANTE METÁLICA</u> MATERIAL: AÇO, ALTURA: 2M, LARGURA: 0,92M, PROFUNDIDADE: 0,40M, TIPO PRATELEIRAS: REGULÁVEIS, QUANTIDADE PRATELEIRAS: 6 UN, TRATAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA ELETROSTÁTICA, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: COM REFORÇO E CAPACIDADE DE 25 KG POR BANDEJA.	Und	1	0	1	7	8	8
48	<u>QUADRO AVISOS</u> , MATERIAL: CELOTEX, COMPRIMENTO: 1,20M, LARGURA: 0,80M, FINALIDADE: ANEXAR AVISOS, MATERIAL MOLDURA: ALUMÍNIO.	Und	2	0	1	8	9	9
49	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 9.000 BTU, TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, INVERTER, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL; O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL, COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.	Und	3	0	1	16	18	18
50	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 12.000 BTU, TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, INVERTER, DISPLAY DIGITAL, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL; O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL, COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.	Und	3	0	1	17	19	19
51	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 18.000 BTU, TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, INVERTER, DISPLAY DIGITAL, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL, O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL, COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.	Und	3	0	1	14	15	16
52	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 24.000 BTU, TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, INVERTER, DISPLAY DIGITAL, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL; O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL, COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.	Und	2	0	1	11	12	13
53	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 30.000 BTU,	Und	2	0	1	8	10	10

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa, 12/41)

[Handwritten signatures and stamps]

	TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, INVERTER, DISPLAY DIGITAL, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL; O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.							
54	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 48.000 BTU, TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, DISPLAY DIGITAL, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL; O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.	Und	0	0	1	0	0	0
55	<u>APARELHO AR CONDICIONADO</u> , SPLIT, CAPACIDADE REFRIGERAÇÃO: 60.000 BTU, TENSÃO: 220 V, TIPO: SPLIT HI WALL, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS 1: CONTROLE REMOTO SEM FIO, DISPLAY DIGITAL, SELO PROCEL COM CLASSIFICAÇÃO ENERGÉTICA (INMETRO) "A", GARANTIA DE FÁBRICA: O EQUIPAMENTO (CONDENSADORA E EVAPORADORA) – DEVE TER 12 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL; O COMPRESSOR – 60 MESES CONTADOS A PARTIR DA DATA DE EMISSÃO DA NOTA FISCAL. COM MANUAL DE INSTRUÇÃO.	Und	0	0	1	0	0	0
56	<u>SUPORTE PARA TELEVISOR</u> , ARTICULÁVEL ATÉ 65" - SUPORTE PARA TELEVISOR, DE SUPORTE ARTICULÁVEL PARA TVS LCD/PLASMA/LED ATÉ 65", EM ALUMÍNIO E AÇO CARBONO, COM PINTURA ELETROSTÁTICA NA COR PRETA, FURAÇÃO (VESA):75X75-100X100-200X100-200X200-300X200-300X300-400X200-400X400, COM CAPACIDADE DE PESO ATÉ 60KG, COM BRAÇO ARTICULADO EM 3 MOVIMENTOS HORIZONTAIS EM AÇO CARBONO, COM INCLINAÇÃO VERTICAL, COM KIT DE INSTALAÇÃO E MANUAL DE INSTRUÇÕES.	Und	3	0	1	15	17	17
57	<u>CADEIRA DE AUDITÓRIO EMPILHÁVEL ESTOFADA</u> , ASSENTO: ESTRUTURA DE ASSENTO, EM MADEIRA COMPENSADA, COM ESPESURA MÍNIMA DE 12 MM; ESTOFADA COM ESPUMA INJETADA, COM DENSIDADE DE 45 KG/M3, VARIAÇÃO DE +/- 5%, TIPO ECOLÓGICO, ISENTO DE CFC, COM NO MÍNIMO 45 MM DE ESPESURA; MEDIDAS APROXIMADAS DO ASSENTO: LARGURA DE 425 MM; PROFUNDIDADE DA SUPERFÍCIE DO ASSENTO DE 400 MM; ALTURA DO PISO AO TOPO DO ASSENTO DE 470 MM; BORDAS PROTEGIDAS COM PERFIL DE PVC ANTI-IMPACTO. CONTRA ASSENTO EM TNT; ENCOSTO: ESTRUTURA DO ENCOSTO EM MDP MÍNIMO DE 15 MM, ESTOFADO COM ESPUMA LAMINADA, COM NO MÍNIMO 20 MM DE ESPESURA NA PARTE DA FRENTE E 10 MM NA PARTE DE TRÁS; MEDIDAS APROXIMADAS DO ENCOSTO DE 915 MM. ESTRUTURA: FIXA COM 04 PÉS, EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM, COM ESPESURA DA CHAPA DE 1,2 MM NO MÍNIMO; COM PONTEIRAS PLÁSTICAS; POSSUI DUAS TRAVESSAS CONFECCIONADAS EM TUBO DE AÇO COM SECÇÃO QUADRADA 20X20 MM, SOLDADAS NA PARTE SUPERIOR DOS PÉS PARA FIXAÇÃO DO ASSENTO A ESTRUTURA; NAS LATERAIS DOS PÉS, DEVE POSSUIR UM	Und	16	0	1	80	88	120

	DISPOSITIVO FABRICADO EM CHAPA DE AÇO COM RECORTES PARA ENCAIXE QUE PERMITE TRAVAR UMA CADEIRA À OUTRA QUANDO EM USO PARA MELHOR ORGANIZAÇÃO DE LAYOUT. NA PARTE INTERNA DOS PÉS DEVEM POSSUIR PINOS DISTANCIADOS ASSIMETRICAMENTE, FABRICADOS EM NYLON INJETADO E INDEFORMÁVEL QUE PROTEGE DE ATRITOS PARA PROTEÇÃO DA PINTURA QUANTO AO SEU EMPILHAMENTO. SUPORTE PARA ENCOSTO CONSTITUÍDO EM UMA PEÇA ÚNICA CURVADO PNEUMATICAMENTE, CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO COM SECCÃO QUADRADA MEDINDO 20X20 MM COM ESPESSURA DA CHAPA DE 1,2 MM NO MÍNIMO; SOLDADO NOS PÉS E NA TRAVESSA QUE INTERLIGA OS PÉS. O SUPORTE PARA FIXAÇÃO DO ENCOSTO NA ESTRUTURA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE DUAS CHAPAS DE AÇO #16 DOBRADAS E SOLDADAS NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR DA ESTRUTURA, PERMITINDO ASSIM QUE O ENCOSTO SEJA EMBUTIDO NA ESTRUTURA, PERMITINDO ASSIM QUE O ESCOSTO SEJA EMBUTIDO NA ESTRUTURA SEM FOLGAS APARENTES; REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER OU COURO ECOLÓGICO, NA COR A DEFINIR.DEVE SER USADA SOLDA ELETRÔNICA "MIG" EM TODOS OS LÓCAIS ONDE HOVER SOLDA; TODAS AS PEÇAS METÁLICAS UTILIZADAS DEVERÃO RECEBER PRÉ-TRATAMENTO QUIMICO, PREPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA COM TINTA EPÓXI-PÓ, NA COR À DEFINIR, COM ACABAMENTO FOSCO. APRESENTAR CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO.							
58	ARMÁRIO AÇO , ACABAMENTO SUPERFICIAL: PINTURA LISA, COR, CINZA, QUANTIDADE PORTAS: 6 UN, ALTURA: 1,98M, LARGURA: 0,98M, PROFUNIDADE: 0,42M. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: FOSFATIZADO, PITÃO PARA CADEADO, MATERIAL: CHAPA DE AÇO INOX AISI 304, APLICAÇÃO: ROUPEIRO.	Und	2	0	1	10	11	12
59	LAVADORA ALTA PRESSÃO , 2800W 2.175PSI, VAZÃO: 600 L/H, TENSÃO: 220 V, CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: PROTEÇÃO POR FUSÍVEL 16 A, CABO DE 30M EXTENSÃO, PISTOLA COM GATILHO, LANÇA COM BOCA AJUSTÁVEL, LANÇA COM BOCA ROTATIVA, FILTRO DE ÁGUA. TIPO: LAVA-JATO, FREQUÊNCIA: 60 HZ.	Und	2	0	1	9	10	10
60	ROÇADEIRA MANUAL , POTÊNCIA MOTOR: 1,4 KW, TIPO DO MOTOR: GASOLINA. TIPO CORTADOR: LÂMINA AÇO, FIO NYLON. ROTAÇÃO: 12.500 RPM. CARACTERÍSTICAS ADICIONAIS: MOTOR: 29.8 CC. TANQUE CAPACIDADE: 0,58L, PESO: 7,4 KG. TIPO: COSTAL. APLICAÇÃO: CORTE GRAMA, CAPIM, PASTO E ARBUSTO.	Und	1	0	1	4	4	5
61	CADEIRA ESCRITÓRIO . MATERIAL ESTRUTURA: AÇO, MATERIAL REVESTIMENTO ASSENTO E ENCOSTO: COURO ECOLÓGICO VINIL, MATERIAL ENCOSTO: ESPUMA INJETADA, MATERIAL ASSENTO: ESPUMA INJETADA, TRATAMENTO SUPERFICIAL ESTRUTURA: PINTURA EM EPOXI PRETO, TIPO BASE: FIXA, TIPO ENCOSTO: MÉDIO, APOIO BRAÇO: COM BRAÇOS, COR: PRETA. (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13962:2018. APRESENTAR	Und	5	0	1	25	28	30

59



	LAUDO OU PARECER TÉCNICO ELABORADO POR EMPRESA OU PROFISSIONAL ESPECIALIZADO EM ERGONOMIA, NO QUAL ATESTE QUE OS PRODUTOS OFERTADOS ATENDEM ÀS EXIGÊNCIAS CONSTANTES DA NR-17, DO MINISTÉRIO DO TRABALHO.							
62	<u>BATEDEIRA PLANETÁRIA</u> , PBP TURNO, A PARTIR DE 700 VM, 220V, 12 VELOCIDADES. CAPACIDADE A PARTIR DE 4,5 LITROS.	Und	0	0	1		1	7
63	<u>Quadro de Aviso Feltro Verde</u> : Tipo Quadro de aviso de uso DADOS TÉCNICOS: Madeira Revestida Com Feltro Verde; Comprimento: 240 CM; Largura: 120 CM; Finalidade: Anexar Avisos; Material Moldura: Madeira.	Und	1	0	1	5	6	6
64	<u>PERSIANA</u> : PERSIANA VERTICAL EM PVC LISO, LAMINADO 89MM	Und	3	0	1	17	19	19
65	<u>Escada articulada multifuncional</u> : em alumínio mínimo 12 degraus - escada multifuncional, composição/ material alumínio e aço, possuir pés e degraus antiderrapantes com trava de segurança, dobrável, pés e degraus em alumínio, dobradiças em aço, ponteiras em polipropileno emborrachado, 02 barras com pés em borracha, recursos 4 partes com 3 degraus em cada parte, possuir no mínimo 8 variações de montagem, capacidade mínima para 120kg, medida da escada aberta até 3,39m, manual de instruções, fabricada segundo os critérios da ABNT NBR 16308 - 1:2004	Und	1	0	1	6	7	7
66	<u>Escada doméstica de alumínio</u> : com 7 degraus, ABNT NBR 16308 - 1:2014 estrutura em tubos e chapas de alumínio e peças plásticas em polipropileno, com pés emborrachados e travas de segurança que não permitem a abertura total da escada durante o seu uso. medidas aproximadas: comprimento 1,05 m; largura 48,5 cm; altura 1,76 m e peso líquido 4,28 kg	Und	1	0	1	5	6	6
67	<u>CAIXA ACÚSTICA</u> : Potência:150 w, tamanho alto-falante:15 pol, tipo tweeter: titânio, largura:570 mm, altura:790 mm, profundidade:267 mm, características adicionais: 4 canais de entrada com controles de volume, aplicação: propagação som, voltagem:110/220 v, tipo:amplificada. Características adicionais: usb, sd e bluetooth.	Und	1	0	1	7	8	8
68	<u>PEDESTAL MICROFONE</u> : material base sustentação:aço carbono, tipo:girafa, formato base:tripé dobrável, acabamento superficial:pintura eletrostática, tipo haste:telescópica, características adicionais:haste com regulagem de altura e inclinação, altura:1,95 m	Und	1	0	1	7	8	8
69	<u>GUILHOTINA</u> : Material: aço inoxidável tipo: portátil comprimento lâmina: 46 cm funcionamento: manual capacidade corte: 20 folhas fi dimensões: 355 x 555 mm alavanca: normal.	Und	1	0	1	5	6	6
70	<u>BEBEDOURO ÁGUA</u> : Material reservatório água, aço inoxidável, capacidade água; 200 L. Tipo, industrial, Características adicionais; 4 torneiras latão cromado, serpentina cobre local, Material Gabinete: Aço Inoxidável, Voltagem; 110/220	Und	1	0	1	5	6	6
71	<u>SOPRADOR DE FOLHAS</u> : TIPO, Portátil. Acionamento; Gasolina. Potência; 3.0 HP. Volume Ar; 18 M3/MIN. Aplicação; Remoção de folhas de árvores. Características Adicionais; Motor 2 tempos. Velocidade, 12.000 RPM	Und	1	0	1	4	5	5
72	<u>LAVADORA DE ROUPAS</u> : Máquina lavar roupa. Capacidade 12 KG. Voltagem; 220v.	Und	0	0	1	2		3

(Manifestação de Interesse de Participação em Registro de Preço nº 31-2023 da UASG 160175 – Pregão 3-2024 – Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa (S/41))

INCLUSÃO DE MATERIAL

Item	Discriminação dos itens ESPECIFICAÇÃO	Unidade	Última Aquisição (1)	Estoque (2)	Consumo Médio Mensal (3)	Consumo Anual Estimado (4)	Nível de Segurança (5)	Demanda Estimada (6)
1	Freezer, Tipo: Horizontal, Especificações Mínimas: Capacidade: 530 L, Quantidade Tampas: 2un, Sistema Degelo: Manual, Cor: Branca, Tensãoalimentação: 220vv, Características Adicionais: Dreno Frontal, Com Garantia Mínima De 12 Meses	Und	0	0	0	1	2	3
2	Liquidificador Industrial, Material Copo: Aço Inoxidável, Material Base: Aço Inox, Especificações Mínimas: Capacidade: 10l, Potência Motor: 0,50 Cv, Tensão Nominal: 220 V Ou Bivolt., Aplicação: Industrial, Com Garantia Mínima De 12 Meses	Und	0	0	0	1	2	3
3	Refrigerador Expositor, Tipo: Vertical, Especificações Mínimas: Capacidade:405l, Aplicação: Refrigeração Enlatados E Congelados, Características Adicionais: Porta De Vidro Transparente, Om Garantia De 12 Meses Contra Defeitos De Fabricação Tensãoalimentação:220v.	Und	0	0	0	1	2	3
4	Freezer Vertical Características Principais: Capacidade 234l Dimensões 64,5 X 55 X 173,1 Cm; 52,4 Quilogramas ; Cor Branco; Voltagem 220v Ou Bivolt.	Und	0	0	0	1	2	3
5	Carrinho Para Pallet TM2500 RTN 525 Roda Dupla Estreito	Und	0	0	0	1	2	1

Legenda:

- (1) – Última Aquisição: quantidade adquirida durante o último exercício financeiro;
 (2) – Estoque: quantidade em estoque na ocasião da requisição;
 (3) – Consumo Médio Mensal: quantidade adquirida no exercício anterior menos (-) estoque dividido por 12 (doze);
 (4) – Consumo Anual Estimado: consumo médio mensal multiplicado por 6 (seis);
 (5) – Nível de Segurança: acréscimo de 5% sobre do consumo semestral estimado, como reserva técnica para eventuais disparidades;
 (6) – Demanda Estimada: quantidade a ser adquirida, constante da planilha abaixo do item 4. – Demonstrativo de Necessidades.

Observação: a planilha acima, apresentada para a motivação das quantidades a se contratar, não é aplicável às aquisições de bens permanentes, mas apenas às de bens consumíveis.



 Inq. nº 595

1. Local de entrega

O LOCAL DA REALIZAÇÃO DO SERVIÇO SERÁ: AV. PRESIDENTE EPITÁCIO PESSOA, 2205 – BAIRRO DOS ESTADOS – JOÃO PESSOA/PB – CEP: 58.030-909, CONTATOS PELO TELEFONE (83) 2106-1522 e 1587 – E-MAIL INSTITUCIONAL: ALMOX@1GEC.EB.MIL.BR.

2. Demonstrativo das necessidades

ÍTEM	DESCRIÇÃO	UND	VALOR UNITÁRIO	QUANTIDADE	VALOR TOTAL
1	ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, QUANTIDADE PORTAS 2, MATERIAL PORTA MADEIRA MDF, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, ALTURA 0,80M, COMPRIMENTO 0,74M E PROFUNDIDADE 0,45M. DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COMPROBATÓRIO). PINTURA ELETROSTÁTICA NA ESTRUTURA E SAPATAS NIVELADORAS DE SOLO.	Und	R\$ 1.976,23	10	R\$ 19.762,30
2	ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA MDF, QUANTIDADE PORTAS 2, QUANTIDADE PRATELEIRAS 3, REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, ALTURA 1,60M, LARGURA 0,80M E PROFUNDIDADE 0,50M, ESPESSURA 25MM (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COMPROBATÓRIO). PINTURA ELETROSTÁTICA NA ESTRUTURA E SAPATAS NIVELADORAS DE SOLO.	Und	R\$ 3.064,33	10	R\$ 30.643,30



ÍTEM	DESCRIÇÃO	UND	VALOR UNITÁRIO	QUANTIDADE	VALOR TOTAL
3	<p>ARMÁRIO ESCRITÓRIO, MATERIAL MADEIRA AGLOMERADA, QUANTIDADE PORTAS 2, QUANTIDADE PRATELEIRAS 4 REVESTIMENTO LAMINADO MELAMÍNICO POST-FORMING, ALTURA 1,98M, COMPRIMENTO 0,90 E PROFUNDIDADE 0,40M, ESPESSURA 25MM. (APESAR DA DEFINIÇÃO DA COR NO CATMAT "O ORGÃO DEFINIRÁ A COR NO MOMENTO DA AQUISIÇÃO"). DOCUMENTAÇÃO: APRESENTAR PARA ESTE ITEM CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE PRODUTO DA ABNT DE ACORDO COM AS NORMAS NBR 13961:2010. APRESENTAR CERTIFICADO DE COMPROVAÇÃO DE ATENDIMENTO A NORMA REGULAMENTADORA NR17 EMITIDA POR ERGONOMISTA CERTIFICADO PELA ABERGO – ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COMPROBATÓRIO). PINTURA ELETROSTÁTICA NA ESTRUTURA E SAPATAS NIVELADORAS DE SOLO.</p>	Und	R\$ 10,01	10	R\$ 100,10
4	<p><u>MESA RETA 1200X600MM.</u> TAMPO RETO PARA MESAS AUTOPORTANTES OU SISTEMAS DE ESTAÇÕES DE TRABALHO, EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, DENSIDADE MÉDIA DE 600 KG/M, E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 730MM, LARGURA: 1200MM PROFUNDIDADE: 600MM</p>	Und	R\$ 1.485,04	18	R\$ 26.730,720

597

ÍTEM	DESCRIÇÃO	UND	VALOR UNITÁRIO	QUANTIDADE	VALOR TOTAL
5	MESA RETA 1400X600MM. TAMPO RETO PARA MESAS AUTOPORTANTES OU SISTEMAS DE ESTAÇÕES DE TRABALHO, PAINEL FRONTAL PARA MESAS DE TRABALHO RETAS, EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, DENSIDADE MÉDIA DE 600 KG/M, E REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, BORDAS RETAS ENCABEÇADAS COM FITA EM POLIESTIRENO DE SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA, COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA CÔR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR13966. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES: ALTURA: 730MM LARGURA: 1400MM, PROFUNDIDADE: 600MM	Und	R\$ 1.827,00	18	R\$ 32.886,00


 Circular stamp with text: "PREGÃO Nº 3-2024" and "Base Administrativa da Guarnição de João Pessoa".
 Handwritten text: "R.S. Nº 598" and a signature.

ÍTEM	DESCRIÇÃO	UND	VALOR UNITÁRIO	QUANTIDADE	VALOR TOTAL
6	<p>MESA PENINSULAR 1600X2400mm. TAMPO EM FORMATO "L" COM A SUPERFÍCIE DE TRABALHO FINALIZADA EM RAIOS TANGENTES PERMITINDO AO USUÁRIO TRABALHAR DENTRO DE SEUS ENVOLTÓRIOS DE ALCANCE E CONFORTO, TENDO EM UMA DAS EXTREMIDADES UMA PENÍNSULA DE FORMATO ARREDONDADO UTILIZADA PARA REUNIÕES, TODO EM MADEIRA AGLOMERADA COM RESINA FENÓLICA E PARTÍCULAS DE GRANULOMETRIA FINA, ATENDENDO AS NORMAS VIGENTES DE NÍVEIS DE EMISSÃO DE FORMALDEÍDO, COM ESPESSURA DE 25 MM, REVESTIDO COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO EM AMBAS AS FACES, RESISTENTE A ABRASÃO, FACES RETAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO COM SUPERFÍCIE VISÍVEL TEXTURIZADA COM ESPESSURA DE 2,0 MM NA MESMA COR DO TAMPO E RAIOS ERGONÔMICOS DE CONTATO COM O USUÁRIO DE ACORDO COM NBR130966, COLADA COM PROCESSO INDUSTRIAL DE COLAGEM CONTINUA COM COLA AQUECIDA E IMPREGNADA NO AGLOMERADO EVITANDO A PENETRAÇÃO DE UMIDADE. GUIA PASSA CABOS PARA TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTO, COMPOSTO POR DUAS PARTES. A PARTE SUPERIOR TEXTURIZADA EM FORMATO TRIANGULAR, COM OPÇÃO DE TRÊS PASSAGENS DE CABOS DESTACÁVEIS EQUIDISTANTES 120°. PARTE INFERIOR EM ANEL DE ENCAIXE COM Ø76 MM E TRÊS ORGANIZADORES DE CABOS EQUIDISTANTES 120°, CADA UM DELES SUBDIVIDIDOS EM DUAS PASSAGENS DE CABOS. CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: DIMENSÕES. ALTURA: 730MM LARGURA 1: 1600MM LARGURA 2: 1800MM PROFUNDIDADE 1: 600MM PROFUNDIDADE 2: 900MM 608701</p>	Und	R\$ 3.414,00	16	R\$ 54.624,000

PD





**MINISTÉRIO DA DEFESA
BASE ADMINISTRATIVA DA GUARNIÇÃO DE JOÃO PESSOA**

TERMO DE ENCERRAMENTO DE VOLUME

Aos vinte e nove dias do mês de janeiro do ano de dois mil e vinte e quatro, procedemos o encerramento deste volume nº III do processo nº 64240.006709/2023-73, que se encerra com a folha nº 600.

██
Auxiliar da Seção de Aquisições Licitações e Contratos da BAdmGuJP