

frontais constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas finas, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafusos de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac resistente ao torque.

Partes metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de alumínio em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em alumínio longo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480mm e travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com tampa oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em alumínio com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência à abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Altura:

1200mm

Largura:

600mm

Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem como finalidade a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida

e

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



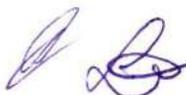
	<p>(Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
12	<p>MESA DE REUNIÃO OVAL 3000X1200mm.</p> <p>Dois Meio tampo em formato curvo para composição de mesas de reuniões, em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, Com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com ø 5 mm.</p>	UNIDADE	388896	1	R\$ 10.585,00	R\$ 10.585,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoaopessoa@hotmail.com



EXÉRCITO BRASILEIRO
 Fis. nº 443
 [Signature]



Dois painéis frontais constituído em madeira aglomerada com resina fenólica com partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 15 mm, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, encabeçada na parte inferior com fita de poliestireno com superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm na cor do melamínico. Fixado à estrutura através de parafuso de aço conformado para minifix com rosca M6, e tambor minifix de Zamac altamente resistente ao torque.

Duas estruturas metálicas com tratamento anticorrosivo por fosfatização e acabamento em pintura epóxi. Coluna central em chapa de aço SAE 1020 com 200x652x1,2mm estampado com design diferenciado, com passagem de cabos na parte interna da coluna com tampa de acabamento em chapa de aço SAE 1020 com 610x91,5x0,6mm. Possui orifício lateral em formato oblongo 24x80mm com acabamento e tampa injetados em ABS possibilitando a passagem de cabos entre as estruturas. Travessa superior em chapa de aço SAE 1020 75 x 480 x 1,9 mm, travessa inferior confeccionada em chapa de aço SAE 1020 60x735x1,9mm conformado com raio médio de 3750 mm, dotado de passagens de cabos na região da coluna, com formato oblongo 24 x 80 mm e acabamento injetado em ABS. Sapatas reguláveis em formato redondo com rosca M8 injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao tampo através de parafuso para madeira rosca auto cortante cementado 4,5 x 20 mm com alta resistência ao torque. Fixação aos painéis frontais através de parafuso sistema minifix com rosca M6

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 3000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>(Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificação da ABNT NBR 13966:2008; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras</p>					
13	<p>MESA DE REUNIÃO RETANGULAR MED. 4000X1200X740MM</p> <p>Dois tampos retangulares para mesa de reunião em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com espessura de 25 mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível texturizada, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo e raio ergonômico de contato com o usuário de acordo com NBR 13966. Fixação à estrutura através de parafusos rosca autocortante tipo chipboard com \varnothing 5 mm.</p> <p>Estrutura metálica lateral composta por três tubos retangulares SAE 1010/1020 com no mínimo 50x50x2mm de espessura, com suporte para barra em formato "U" em chapa de aço</p>	UNIDADE	388850	1	R\$ 14.285,00	R\$ 14.285,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva, 173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com




SAE 1010/1020 com no mínimo 2,25mm de espessura e cantoneira de largura mínima 38mm em chapa de aço SAE 1010/1020 com 4,75mm de espessura mínima. Peças unidas através de solda. Ponteiras na extremidade do tubo de contato direto com o piso, em material termoplástico (ou material similar) com sapata para nivelamento com rosca métrica M6 e corpo injetado em polipropileno (ou material similar).

Barras de união das estruturas metálicas em formato retangular em aço tubular SAE 1020 com no mínimo 30x50x1,06mm de seção. Unidas às estruturas laterais através de parafusos e porcas M6.

Calha eletrificável dobrada em forma de "C", produzida em chapa de aço com no mínimo 0,9mm de espessura, com possibilidade de divisão dos cabos através de canaletas horizontais fixadas ao painel frontal através de parafusos auto atarraxantes para madeira.

Caixa de eletrificação para distribuição de pontos de energia, telefonia e lógica, medindo 115 x 265mm, corpo em ABS fixado a aba através de 04 parafusos e fixação ao tampo através de 04 parafusos para madeira. Três tomadas de energia alimentadas por cabo de três fios com prensa cabos na extremidade da caixa e conector para espera de fios. Três blocos de espera para conectores RJ45 padrão Keystone e dois blocos cegos para ampliação. Aba superior e tampa em alumínio injetado e abertura de no mínimo 10 mm para passagem de cabos, abertura da tampa tipo basculante, com tratamento superficial fosfatizante e acabamento em pintura epóxi.

Características específicas:

Dimensões:

Largura: 4000mm

Profundidade: 1200mm

Altura: 740mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.

Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Rodapé para gaveteiros confeccionado em chapa metálica SAE 1010/20 perfilada tipo "U" 18,5 x 37 mm com 1,2mm de espessura, com tratamento anticorrosivo, pintura epóxi e secagem em estufa. Sapatas reguláveis em forma octogonal com rosca M6 e injetadas em polietileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Dotado de sapatas reguláveis em formato octogonal com rosca M6, com possibilidade de regulagem de até 20 mm, injetadas em polipropileno copolímero de alta resistência a impactos e abrasão. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 730mm

Largura: 400mm

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office

Cnpj: 11.191.106/0001-36

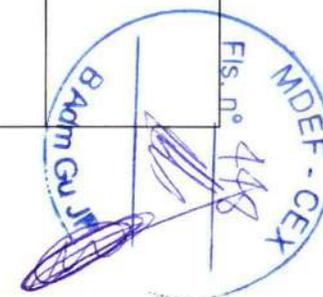
Endereço: Diogenes gomes da Silva,173

Mangabeira Cep.58059-122

João Pessoa - PB

Fone: (83) 3241-5166

Email: belojoapessoa@hotmail.com



Profundidade: 600mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoaopessoa@hotmail.com

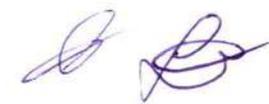


A handwritten signature in blue ink, located below the stamp.

	<p>qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
15	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS + 1 GAVETÃO.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada MDF/MDP, de 18mm de espessura e fundo em 6mm, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.</p> <p>Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada. Corrediça da gaveta menor fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo fosfatizante e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira.</p> <p>Corrediça da gaveta para pastas suspensas fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de esferas de rolamento e sistema de haste telescópica. Suporte</p>	UNIDADE	442962	16	R\$ 2.315,00	R\$ 37.040,00

Razão social: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com



metálico para pastas suspensas fabricado em haste cilíndrica de aço SAE 1020 com tratamento anticorrosivo e acabamento zincado branco, fixadas a madeira através de bucha plástica de rosca milimétrica. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.

Apresentar junto a proposta Comercial: Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico);

Razão social: [REDACTED]
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Também serão aceitas certificações emitidas por Laboratórios acreditados pelo INMETRO ou Certificação UL.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
16	<p>GAVETEIRO VOLANTE COM 04 GAVETAS.</p> <p>Corpo do gaveteiro em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis de emissão de formaldeído, de 18 mm de espessura e fundo em 6 mm de espessura, revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão, encabeçado com fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 0,45 mm com alta resistência a impactos.</p> <p>Tampo no mesmo material, porém com 25 mm de espessura, fita em poliestireno de superfície visível texturizada de espessura 2,0 mm de espessura. Conjunto gaveta em madeira aglomerada com resina fenólica e partículas de granulometria fina, atendendo as normas vigentes de níveis</p>	UNIDADE	462076	19	R\$ 2.345,00	R\$ 44.555,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva, 173
 Mangabeira Cep. 58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoaopessoa@hotmail.com




de emissão de formaldeído, com frente, laterais e traseiro em 18 mm de espessura, densidade média de 600 kg/m, revestida com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces, resistente a abrasão. Para a gaveta, bordas encabeçadas com fita de poliestireno de superfície visível texturizada com espessura de 0,45 mm no corpo e 1 mm na frente da gaveta, com alta resistência a impactos e base da gaveta em chapa de fibra de madeira de 3,2 mm de espessura com revestimento melamínico na face superior.

Sistema de travamento da gaveta através de haste de alumínio resistente a tração com acionamento frontal através de fechadura com chave de alma interna com capa plástica externa de proteção em polietileno injetado e sistema escamoteável para adaptar-se ao móvel caso não seja retirada, e minimizar choques acidentais ao usuário.

Corrediça da gaveta fabricada em aço laminado SAE 1020 com deslizamento suave através de roldanas de poliacetal auto lubrificada com tratamento anticorrosivo poli acetal e acabamento em pintura epóxi, presas ao corpo do gaveteiro através de parafuso auto cortante para madeira. Abertura das gavetas através de cavidades laterais sem a utilização de puxador aparente, perfil do puxador composto por aba de acabamento sobre as laterais da gaveta.

Base com 4 rodízios de duplo giro, com corpo e rodas injetadas em termoplástico de alta resistência, eixo e chapa de fixação em aço SAE 1020, dimensão de rodas de 36,5mm de diâmetro e suporte de carga máxima de 40 kg por rodízio. Fixação ao móvel através de parafusos rosca auto cortante para madeira.

Características específicas:

Dimensões:

Altura: 630mm

Largura: 400mm

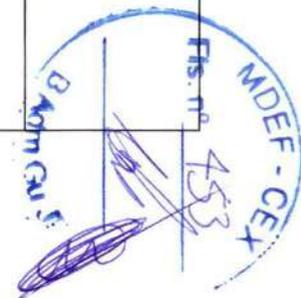
Profundidade: 500mm

Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

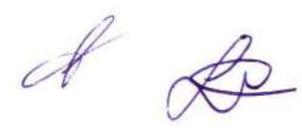
Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



	<p>aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado. Apresentar certificação da ABNT NBR 13961:2010; FSC (Certificado de Cadeia de Custódia); Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
17	<p>MESA LATERAL MEDINDO 610x600x490mm (LxPxH) COMPOSTA DE:</p> <p>Mesa de canto, com tampo superior em vidro plano com cantos em lapidação boleada, incolor, transparente, de 10 mm de espessura. Tampo inferior em madeira prensada em MDF ou MDP com espessura de 25 mm mínimo, e revestido com laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces (BP), resistente a abrasão, bordas retas encabeçadas com fita em poliestireno e superfície visível lisa, com espessura de 2,0 mm na mesma cor do tampo fixado à estrutura através de parafusos rosca auto cortante para madeira com Ø 5 mm x 40 mm e tampo superior fixado através de aço inox.</p> <p>Estrutura Metálica em aço medindo aproximadamente 25 x 35 x 1,5 mm, de formato retangular e com travessas de sustentação para tampos inferior e superior, com revestimento cromado.</p>	UNIDADE	346697	1	R\$ 3.545,00	R\$ 3.545,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com

	<p>Características específicas: Dimensões: Largura: 610mm Profundidade: 600mm Altura: 490mm</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas. Para os componentes em MDF/MDP o processo de união dos revestimentos e fitas de bordas deverá ser através processo Hot Melt que tem por objetivo a união de duas matérias primas. Neste processo é aplicado uma resina sólida (Hot Melt Thermo Reagente), que oferece a melhor solução para a aplicação de cola em bases que poderão sofrer aplicação de calor e temperatura em cima de um produto já confeccionado.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 16332:2014; relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 14535:2008. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
18	SUPORE PARA CPU	UNIDADE	373113	1	R\$ 465,00	R\$ 465,00

Razão social: [REDACTED]
Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com




	<p>Suporte para CPU com estrutura confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 com 1,9 mm de espessura mínima, base de sustentação com 1,2 mm e sistema antideslizante através de tiras de E.V.A., apoiada sobre perfil metálico estrutural em formato U. Sistema de fixação e posicionamento do CPU através de braço articulado e tensionado, confeccionado em chapa de aço estruturado SAE 1020, com retorno / pressão por meio de mola de torção com arame de 2,5 mm de diâmetro. Sistema de fixação do suporte ao tampo através de perfil estrutural em formato "U" confeccionado em chapa de aço SAE 1020, interligando todo sistema ao braço articulado através de pino metálico estrutural. Acabamento de união de partes metálicas sem soldas aparentes e com tratamento anticorrosivo por fosfatização em pintura epóxi.</p> <p>Condições Adicionais: Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas. Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
19	<p>CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR ALTO EM COURO NATURAL.</p> <p>Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15mm, com sistema de união do encosto com</p>	UNIDADE	412130	32	R\$ 11.345,00	R\$ 363.040,00

Razão social: [REDACTED]
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com



assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3 1/2" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.

Encosto de espaldar alto e com apoio de cabeça integrado, revestidos com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manipulador, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável.

Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 E 50x1,50mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento. Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

Braços estruturais fixos, interligando assento / encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

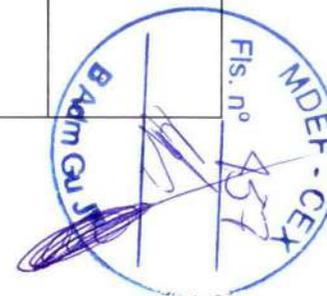
Características específicas:

Dimensões:

Razão social:

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Two handwritten signatures in blue ink, one above the other, located below the stamp.

	<p>Altura Total: 1155 a 1215mm Altura do encosto: 770mm Largura do encosto: 510mm Altura piso ao assento: 490 a 550mm Largura do assento: 520mm Profundidade do assento: 475mm</p> <p>Condições Adicionais:</p> <p>Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.</p> <p>Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.</p> <p>Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.</p>					
20	CADEIRA GIRATÓRIA, ESPALDAR MÉDIO EM COURO NATURAL.	UNIDADE	412130	76	R\$ 10.445,00	R\$ 793.820,00

Razão social: XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX
 Nome Fantasia: Belo Office
 Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
 Mangabeira Cep.58059-122
 João Pessoa - PB
 Fone: (83) 3241-5166
 Email: belojoapessoa@hotmail.com



Sistema de estofado, confeccionado através do sistema de conchas bipartida, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima 15 mm, com sistema de união do encosto com assento, através de lâmina de aço estrutural 5/16" x 3" com tratamento anticorrosivo por fosfatização e pintura epóxi na cor preta.

Encosto de espaldar médio revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea, revestido com espuma anatômica de poliuretano de 45 mm de espessura, com densidade D40 e acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Mecanismo de reclinção excêntrico com sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado, com tratamento anticorrosivo e por fosfatização e pintura epóxi na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal, travamento do conjunto estofado em cinco posições e sistema de liberação do mecanismo tipo anti-pânico. Regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção através de manipulador, regulagem de altura pneumática do assento, e alavanca individual para regulagem e fixação da inclinação do encosto injetada em polipropileno 100% reciclável. Coluna a gás com tubo central em aço SAE 1020 Ø 50 x 1,50 mm, encaixe cônico de precisão tipo "cone morse" (ângulo de 1°26'16") entre as hastes, com acionador pneumático central de regulagem de altura classe 3 (mínimo) segundo DIN 4550.

Base giratória injetada em alumínio ADC-12 com 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 355 mm e acabamento polido, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas sobre o assento.

Rodízio de duplo giro 50mm de diâmetro, com corpo e rodas fabricados em poliamida 6.6, ou rodas com banda de rodagem em PU, e eixo central apoiado em esfera de rolamento de aço.

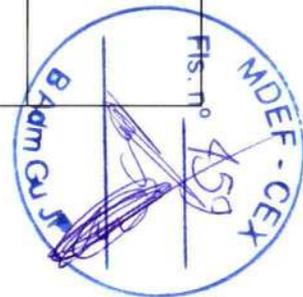
Braços estruturais fixos, interligando assento/encosto, sem regulagem de altura, confeccionados em alumínio injetado com acabamento polido, e sistema articulado para facilitar reclino assento / encosto e apoia-braço injetado em poliuretano. Fixados ao assento e encosto através de parafusos métricos.

Características específicas:

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva, 173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Dimensões:

Altura Total: 1000 a 1050mm
Altura do encosto: 610mm
Largura do encosto: 510mm
Altura piso ao assento: 490 a 550mm
Largura do assento: 520mm
Profundidade do assento: 475mm

Condições Adicionais:

Será admitida uma variação nas medidas informadas de +/- 5% (cinco por cento). Entende-se por similar o produto apresentado que seja produzido seguindo as mesmas especificações técnicas informadas.

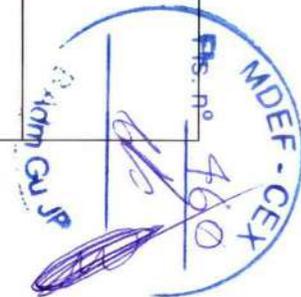
Apresentar Certificação da ABNT NBR ISO 14020:2002 e ABNT NBR ISO 14024:2004 (Rótulo Ecológico); relatório de ensaio emitido por laboratório de que a espuma é isenta CFC; Certificado de conformidade de processo de preparação de pintura em superfícies metálicas; Laudo/Parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por Ergonomista membro da Associação Brasileira de Ergonomia (ABERGO). Apresentar Cadastro Técnico Federal de Atividades Potencialmente Poluidoras da empresa fabricante do produto; Certidão Negativa de Débitos do Ibama da empresa fabricante do produto. Apresentar Termo de Garantia dada pelo fabricante de no mínimo 5 anos.

Características diferentes das especificadas poderão ser aceitas, a critério exclusivo do EXÉRCITO BRASILEIRO, desde que sejam explicitamente apontadas na Proposta da Licitante, atendam sem qualquer prejuízo à função requerida e impliquem em igual ou melhor qualidade/desempenho do produto, o que deverá ser comprovado por meio de manuais técnicos, declaração do fabricante, laudos técnicos ou qualquer outro documento requerido pelo EXÉRCITO BRASILEIRO. A aceitação, caso ocorra, dar-se-á de forma preliminar na análise da proposta, e de forma conclusiva por ocasião da análise das amostras.

Razão social: [REDACTED]

Nome Fantasia: Belo Office
Cnpj: 11.191.106/0001-36

Endereço: Diogenes gomes da Silva,173
Mangabeira Cep.58059-122
João Pessoa - PB
Fone: (83) 3241-5166
Email: belojoapessoa@hotmail.com



Two handwritten signatures in blue ink, one above the other, located below the stamp.